



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 9105023711

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20621

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

Descripción	Código	Certificado
ADAPTADOR ½" NPT X ¼" NPTM	120S0804	AA-779
Componentes	Material	Certificado
BARRA HEXAGONAL 38.1mm		AA-779

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	15.000 PSI	Ok	18.500 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descriptas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

S.A.

Firma: INDUSTRIAS NELSON



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 9105023711



VIRAJ PROFILES PRIVATE LIMITED (formerly, Viraj Profiles Limited)(SRM Division)
Works: SURVEY NO.- 25/1, 25/2, 26 & 34, Village- MAAN, Taluka- PALGHAR, Dist.- PALGHAR, MAHARASHTRA -401 506, INDIA,
e-mail- vielqc@viraj.com

(A02) INSPECTION CERTIFICATE & MILL TEST REPORT (DIN EN 10204-3.1)															
(A06)CUSTOMER : FAMIQ SRL AV. SAN MARTIN 4723 C.P. (1417) CAPITALFEDERAL, ARGENTINA Argentina				Manufacturer's Symbol (A04) 		(A03)MTR NO.		910013978/1							
						(Z02) DATE		25.11.2022							
						MATERIAL SPEC.									
						(B02) GRADE		AISI 316							
						DIMENSIONAL SPEC.		h11							
(B01) : STAINLESS STEEL BRIGHT BARS,FLAT				(B04) DELIVERY CONDITION : COLD DRAWN											
Approved acc. To AD 2000-Merkblatt W0 and certified acc. To PED (2014/68/EU) by Certification Body for Pressure Equipment of TUVNORD System (Notified body,reg.no:0045)															
(A07)ORDER NO: 5000008228										(A09)Article No: 300822					
(B09-B11)ITEM DESCRIPTION			LENGTH		(B08) PIECES(Nos)			NET WEIGHT(TO)			(B07) HEAT NO				
HEXAGON 38.100 MM			6.00 - 6.20		9			0.546			CJ029				
Bundle No		14000219904													
(C71-C92) CHEMICAL ANALYSIS															
ELEMENT	%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Ti	%Co	%N			
HEAT	0.0200	1.6200	0.4200	0.0200	0.0390	16.7500	10.1000	0.4200	2.0400	0.0020	0.2000	0.0660			
MECHANICAL PROPERTIES															
INSPECTION NO.	TEST SPECIFICATION ASTM A370														
			(C03) TEST TEMP @RT		(C02) TEST DIRECTION L										
	890000746853	(C12) Tensile Strength	Proof Strength		(C13) Elongation%		Reduction of Area%	Hardness							
			Rp=0.2%	Rp = 1%											
	MPA	MPA	MPA	Lo=4D			HBW								
	642.00	411.00		44.00	69.00		190								
METALLURGICAL PROPERTIES															
(B03)COROSION TEST				MICRO OBSERVATION											
PASSED IGC TEST PER ASTM-A262 & DIN EN ISO 3651-2				NO CARBIDE PRECIPITATION OBSERVED ON GRAIN BOUNDARIES											
:															
(B06)PRODUCT MARKING : SIZE, GRADE, HEAT NO., LOGO & INSPECTOR STAMP															
MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A276/A276M-17 COND A, INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-15 PRACTICE E. CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.															
REMARKS : MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPRATURE 1050 C, SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED.. MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS. WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.															

we certify that the above material has been inspected and tested and complies with the order/contract and is of Indian origin



(Z03)Inspector's Stamp

AUTHORIZED WORKS INSPECTOR

RADHAKRISHNA MURTHY

