



Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-21064

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

Descripción	Código	Certificado
CONECTOR CODO 28mm OD X 28mm OD	65SM28	AZ-290
Componentes	Material	Certificado
CODO FORJADO DE BARRA REDONDA	AISI 316L	AZ-290

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	3.000 PSI	Ok	5.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

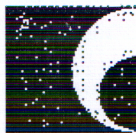
Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**





CHANDAN STEEL LIMITED

(GOVT. OF INDIA RECOGNISED EXPORT HOUSE)

ISO 9001: 2008 CERTIFICATE No. 04100 011023-E3

ADM. OFFICE: 504, SURESH SAGAR, M. S. PATIL MARG, MUMBAI 400 007, INDIA

Tel.: 91-22- 66290600. Fax.: 91-22-66290633/34

Website : www.chandansteel.net

Email : cs@chandansteel.net

L/c. No.:

L/c. Date:

WORKS: Plot No. 35, G. I. D. C., Umbergaon

Dist Valsad, Gujarat - 396 171.

Tel.: 91-260-308 9999 Fax.: 91-260 308 9872

E-mail : exports@chandansteel.net

F824 QC 09 / 02 / 10.12.2012

MILL TEST CERTIFICATE

APERAM	Test Certificate No. : EXP/00445 - 17/2014-2015
AV DESCARTES 4200	Date of Issue : 13.08.2014
B1667 AYP PQE. IND. TORTUGUITAS	P.O. No. : -
ARGENTINA	SC No. & Date : 14-15/00158, Dt.15.05.2014
	Invoice No. & Date : EXP/00445/2014-15 Dt.13.08.2014

PRODUCT DESCRIPTION STAINLESS STEEL ROUND BARS	LENGTH		Net Wt.
	Ordered	Actual	
	6.0 - 6.1 Mtrs.	6.0 - 6.1 Mtrs.	322 Kgs.

Heat No.	Grade AISI	Size mm	Tolerance	Process Route
CH-866	316L	41.20 mm	h9	Electric Melting, A.O.D. Refining, Continuous Casting

CHEMICAL COMPOSITION (Weight %)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Ti	N
Min.	-	-	-	-	-	16.00	2.00	10.00	-	-	-
Max.	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	18.00	3.00	14.00	-	-	-
Results	0.021	0.39	1.73	0.037	0.020	17.05	2.03	10.12	-	-	-

MECHANICAL PROPERTIES

Specified Value	Yield Strength N/mm ² /MPa (Rp0.2)	Tensile Strength N/mm ² /MPa (Rm)	Elongation %	Reduction of area %	Hardness (HB)
Min.	170	485	30	40	-
Max.	-	-	-	-	-
Results	330	638	53	73	195-198

Remarks:

1. Smooth Turned and Polished.
2. Solution annealed at 1050 °C.
3. PMI test done 100% & found Satisfactory.
4. The material is fully killed and calcium treated.
5. Material is free from radio-active contamination.
6. The material conforms to ASTM A276 - 13 specifications.
7. The material is manufactured /melt in Chandan Steel Mill and is of Indian Origin.

BUNDLE NO.: 37

COLOUR : GREY

[Signature]