



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 810023711

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-21060

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

Descripción	Código	Cantidad	Certificado
CONECTOR CODO 1/4" OD X 1/4" bspt	69S0404		AA-671
Componentes	Material	Certificado	
CODO FORJADO CON BARRA REDONDA DE 19.05mm	AISI 316L	AA-671	

Protocolo de ensayo:

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	5.000 PSI	Ok	6.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones:

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**



MILL TEST CERTIFICATE 3.1

(NABL ACCREDITED LAB)

AD 2000 - MERKBLATT W0/W2 CERTI NO. 07 202 1423 WP-1414/13Q & PED 97/23/EC CERTI NO. 07 202 1423 WZ 1414/13Q

ACCORDING TO EN 10204 : 2005

CONSIGEE
FAMIQ S.R.L.
AV. SAN MARTIN 4723
C.A. BUENOS AIRES-C1417DSH
ARGENTINA.

Test Certificate No. : 54090
Date of Issue : 23-January-2016
INVOICE NO : LSL/EXP/15-16/304
PO NUMBER : 544990
CIN NO : U27100GJ1999PLC036413

PRODUCT		SUPPLY CONDITION	COLOUR CODE	PROCESS ROUTE	STAMP OF TESTING ENGINEERS		LENGTH REQUIRED	
STAINLESS STEEL BRIGHT ROUND BAR		Drawn, Ground & Polished	BLUE	EIF-AOD-LR-Fully Killed	SM		ORDERED	ACTUAL
Item No.	Heat No.	Grade	Size	Tolerance	No of Bndl	Pcs	Net Wt. (MT)	
1	FF-2893	AISI 316L	19.05 mm	h9	1	36	0.486	
2	FF-1826	AISI 316L	19.05 mm	h8	1	32	0.425	

CHEMICAL COMPOSITION (Weight %)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	N	Mo		
Min.	-	-	-	-	-	16.00	10.00	-	2.00	-	-
Max.	0.030	2.00	1.00	0.030	0.045	18.00	14.00	-	3.00	-	-
FF-2893	0.024	1.39	0.32	0.018	0.037	17.40	10.03	0.0725	2.03		
FF-1826	0.027	1.45	0.41	0.022	0.036	16.61	10.06	0.0580	2.03		

MECHANICAL PROPERTIES / Test Condition : Drawn

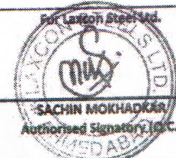
Specified Values	Test Method :- ASTM A370				Hardness (HBW)		Test Method :- ASTM E-23 Charpy (V) Impact Test (2mm) at (Joules)			
	Proof Strength N/mm ²	Tensile Strength N/mm ² /Mpa (Rm)	Elongation after Fracture A %	Reduction of Area %	Min.	Max.	I	II	III	Avg.
	0.2% (Rp 0.2)									
SPEC	170 MIN	485 MIN	30 MIN	40 MIN	-	-	-	-	-	-
FF-2893 / 19.05 mm	364	682	54.00	70.20	198	205	-	-	-	-
FF-1826 / 19.05 mm	342	648	58.22	76.00	202	208	-	-	-	-

Remarks :

- The material is free from Radioactive contaminations.
- Lead has not added during manufacturing.
- Steel is fully killed by Aluminum for fine grain structure.
- Material confirms the requirement as per ASTM A276: 2010.

We hereby certify that above material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the Specification & requirements

MADE IN INDIA



FAMIQ S.A.
DPTO. CERTIFICACIONES
COPIA FIEL DEL ORIGINAL