



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910502371

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-21047

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Cantidad	Certificado
1	MEDIA CUPLA ¾" BSP H	½ - 103S12-P		AZ-317
Componentes		Material	Certificado	
BARRA REDONDA DE 38mm		AISI 316L	AZ-317	

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	6.000PSI	Ok	10.000PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: INDUSTRIAS NELSON S.A.





INSPECTION CERTIFICATE

48

EXCELLENCE
IN THE FIELD OF
STAINLESS STEEL
LONG PRODUCTS

Certificate Type : EN 10204/3.1

Our Sales OrderNo OA-MN-FR-2122-00255 Invoice No. EXP/BSR/2122/380 Certificate No. TC167738
 Customer Order No. 5000007799 Invoice Date 23/11/2021 Date 23/11/2021
 Customer FAMIQ S R L Trade Mark 
 Av. San Martin 4723
 C.A Buenos Aires C1417DSH Argentina Inspector's Mark : 

Material Details **Stainless Steel Round Bar Solution Annealed Centerless Ground & Polished**
 Steel Grade 316/316L Shape Round Bar Size 38.1 mm
 Heat No. AB 3039 Tolerance h 9 Length Of Bars 6.00-6.10 mtr
 Net Weight 0.827 MT Number Of Bars 15 Melting Process EF - AOD - MEMS
 Bundle Nos RO/3/2122/03441
 Requirements ASTM A 276:2017 NACE MR0175/ISO15156:2009

Chemical Analysis %

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
Min						16.0000	10.0000	2.0000
Max	0.0300	1.0000	2.0000	0.0450	0.0300	18.0000	14.0000	3.0000
Melt	0.0250	0.3300	1.7200	0.0430	0.0270	16.7700	10.1200	2.0700

Mechanical Properties

	YS(Rp 0.2%) (N/mm ²) ASTM A 370:2016	UTS (N/mm ²) ASTM A 370:2016	% Elongation 4D ASTM A 370:2016	% Reduction Area ASTM A 370:2016	Hardness (BHN) ASTM A 370:2016	Charpy Impact V Notch (Longitudinal) (Joules)
Min.	205.00	515.00	40.00	50.00		Temp. Deg
Max.						(C)
Results	345.21	619.07	55.36	73.97	175.00	R.Temp

Heat Treatment :

Solution annealing @ 1050 Deg C for 1"/hr & water quench

Remarks

- * Country Of Origin Of Goods - India
- * Free from Radioactivity - verified through Gamma Ray Spectrometer
- * No Mercury contamination
- * Micro & Macro Test - Satisfactory
- * No welding has been performed on the material
- * Heat Treatment furnace calibrated as per API 6A Appendix-M
- * Specimen Size for UTS - 12.50 mm / 0.50 inch dia.
- * Specimen Size for Charpy Impact V Notch test - 55x10x10 mm dia.
- * Visual & Dimensional Inspection - OK
- * IGC Test:ASTM A 262:2010 PRACTICE E OK
- * Ultrasonic Test:ASTM A 388:2016 OK



We confirm that the material is manufactured & supplied in accordance to the Purchase Order

Ambica Steels Limited

QA Head/NDT Inspector

AMBICA STEELS LIMITED

Regd. Office : C-54/1 Wazirpur Industrial Area, New Delhi 110052, India. Works:: 51/2, Site IV, Sahibabad Industrial Area, Ghaziabad, 201010, UP

Works : Plot No.32, Site II, Loni Road Industrial Area, Ghaziabad, 201007, UP. Ph:91-120-41893000, Fax: 91-120-418399