



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910022711

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-21009

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

Descripción	Código	Certificado
TUERCA METRICA 30 X 2	61SM20 / 61SM22	AA-681
Componentes	Material	Certificado
BARRA HEXAGONAL 34.9mm	AISI 316I	AA-681

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	4.000 PSI	Ok	5.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**





An ISO 9001 : 2008 Certified Company

Regd. Office & Works : Plot No.: 235, Sarkhej Bavla N.H. No. 8-A, Village Sari, Taluka Sanand,
Distt.: Ahmedabad-382220, Gujarat, India
T : +91-2717-610800 (100 Lines) | F : +91-2717-610824
E : sales@gopalgroup.com | W : www.gopalgroup.com

AA-681

MILL TEST CERTIFICATE 3.1

(NABL ACCREDITED LAB)

AD 2000 - MERKBLATT W0/W2 CERTI NO. 07 202 1423 WP-1414/13Q & PED 97/23/EC CERTI NO. 07 202 1423 WZ 1414/13Q

ACCORDING TO EN 10204 : 2005

CONSIGNEE



ARGENTINA.

Test Certificate No. : 53039
Date of Issue : 1
INVOICE NO : LSL/EXP/15-16/257
PO NUMBER : 5+4884
CIN NO : U27100GJ1999PLC036413

PRODUCT		SUPPLY CONDITION	COLOUR CODE	PROCESS ROUTE	STAMP OF TESTING ENGINEERS		LENGTH REQUIRED	
STAINLESS STEEL HEXAGONAL BARS		Drawn & Polished	BLUE	EIF-AOD-LR-Fully Killed			ORDERED	ACTUAL
Item No.	Heat No.	Grade	Size	Tolerance	No of Bndt	Pcs	Net Wt. (MT)	
1	FF-2355	AISI 316L	34.30 mm	h11	1	18	0.832	

CHEMICAL COMPOSITION (Weight %)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	N	Mo		
Min.	-	-	-	-	-	16.00	10.00	-	2.00	-	-
Max.	0.030	2.00	1.00	0.030	0.045	18.00	14.00	-	3.00	-	-
FF-2355	0.020	1.61	0.40	0.025	0.038	16.62	10.06	0.0556	2.08		

MECHANICAL PROPERTIES / Test Condition : Drawn

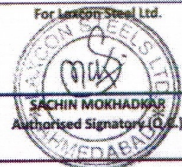
Specified Values	Test Method :- ASTM A370					Hardness (HBW)		Test Method :- ASTM E-23 Charpy (V) Impact Test (2mm) at (Joules)			
	Proof Strength N/mm ²	Tensile Strength N/mm ² /Mpa (Rm)	Elongation after Fracture A %	Reduction of Area %		Min.	Max.	I	II	III	Avg.
	0.2% (Rp 0.2)										
SPEC	205 MIN	515 MIN	30 MIN	40 MIN		-	-	-	-	-	-
FF-2355 / 34.90 mm	338	642	58.00	72.00		198	203	-	-	-	-

Remarks :

- The material is free from Radioactive contaminations.
- Lead has not added during manufacturing.
- Steel is fully killed by Aluminum for fine grain structure.
- Material confirms the requirement as per ASTM A276: 2010.

We hereby certify that above material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the Specification & requirements

MADE IN INDIA



FAMIQ S.A.
DPTO. CERTIFICACIONES
COPIA FIEL DEL ORIGINAL