



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 9105022711

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20483

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

Item	Descripción	Código	Certificado
1	CONECTOR RECTO M 1/2" JIC X 1/2" NPT	68SX0808	AA-696
Componentes		Material	Certificado
CONECTOR RECTO M 1/2" JIC X 1/2" NPT		AISI 316L	AA-696

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	6.000 PSI	Ok	9.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descriptas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 9105022711



An ISO 9001 : 2008 Certified Company

Regd. Office & Works: Plot No.: 235, Sarkhej Bavla, N.H. No. 8-A, Village Sari, Taluka Sanand,
Distt.: Ahmedabad-382220, Gujarat, India
T.: 02717 - 610800 (100 lines), I F : 02717 - 610824
E : sales@gopalgroup.com | W : www.gopalgroup.com

MILL TEST CERTIFICATE 3.1

(NABL ACCREDITED LAB)

AD 2000 - MERKBLATT W0/W2 CERTI NO. 07 202 1423 WP-1414/13Q & PED 97/23/EC CERTI NO. 07 202 1423 WZ 1414/13Q

ACCORDING TO EN 10204 : 2005

CONSIGNEE
FAMIQ S.R.L.
AV. SAN MARTIN 4723
C.A. BUENOS AIRES-C1417DSH
ARGENTINA.

Test Certificate No. : 49965
Date of Issue : 25-August-2015
INVOICE NO : LSL/EXP/15-16/139
PO NUMBER : 5+4674 & 5+4489
CIN NO : U27100GJ1999PLC036413

PRODUCT		SUPPLY CONDITION	COLOUR CODE	PROCESS ROUTE	STAMP OF TESTING ENGINEERS		LENGTH REQUIRED	
							ORDERED	ACTUAL
STAINLESS STEEL HEXAGONAL BAR		Drawn & Polished	BLUE	EIF-AOD-LR-Fully Killed			-	5.80-6.00
Item No.	Heat No.	Grade	Size	Tolerance	No of Bndl	Pcs	Net Wt. (MT)	
1	FF-1848	AISI 316L	22.22 mm	h11	2	31	0.614	

CHEMICAL COMPOSITION (Weight %)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	N	Mo	-	-
Min.	-	-	-	-	-	16.00	10.00	-	2.00	-	-
Max.	0.030	2.00	1.00	0.030	0.045	18.00	14.00	-	3.00	-	-
FF-1848	0.019	1.46	0.34	0.019	0.035	16.74	10.02	0.0568	2.02		

MECHANICAL PROPERTIES / Test Condition : Drawn

Specified Values	Test Method :- ASTM A370				Hardness (HBW)		Test Method :- ASTM E-23 Charpy (V) Impact Test (2mm) at (Joules)			
	Proof Strength N/mm ²	Tensile Strength N/mm ² /Mpa (Rm)	Elongation after Fracture A %	Reduction of Area %			I	II	III	Avg.
	0.2% (Rp 0.2)				Min.	Max.				
SPEC	170 MIN	485 MIN	30 MIN	40 MIN	-	-	-	-	-	-
FF-1848 / 22.22 mm	331	644	57.52	70.20	203	208	-	-	-	-

Remarks :

- The material is free from Radioactive contaminations.
- Lead has not added during manufacturing.
- Steel is fully killed by Aluminum for fine grain structure.
- Material confirms the requirement as per ASTM A276: 2010.

We hereby certify that above material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the Specification & requirements

For Laxcon Steel Ltd.

SACHIN MOKHADKAR
Authorised Signatory (Q.C.)

MADE IN INDIA

FAMIQ S.A.
DPTO. CERTIFICACIONES
COPIA FIEL DEL ORIGINAL