



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 9106022/11

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-21007

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

Descripción	Código	Certificado
CONECTOR RECTO 5/8" OD X 3/8" NPT	68S1006	AA-416
Componentes	Material	Certificado
BARRA HEXAGONAL 24mm	AISI 316L	AA-416

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	3.000 PSI	Ok	5.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones: los cuerpos comprendidos dentro de las pruebas hidráulicas fueron ensamblados con virolas, tuercas y tubo de nuestra propia comercialización.

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 9106022/11

44-416



WALSIN LIHWA CORPORATION YENSHUI PLANT

ISO-9001, ISO-14001 CERTIFIED

3-10, SHI JOU LIAU, CHIN SHUEI L,
YENSHUI CHEN, TAINAN HSIEN, TAIWAN R.O.C.

MILL TEST / INSPECTION CERTIFICATE

Tel : (06)6520911 Fax : (06)6533076

Customer		Date										2008/10/24		File		2008110526	
Steel Grade	AISI	316	Commodity	Austenitic Stainless Steel Hexagon Bar		Order No.	291345					P.O.NO.					
Item	Heat No.	Shape	Size	Quantity	(P'cs)	Weight (kgs)	Condition		Workmanship								
1	2Z501	H	22.22	120	2037	1050	A, CD and P		Solution treatment at 1040°C ± 1~2 hour + water quenched.								
2	2Z501	H	24	53			A, CD and P		Length: -0/+50mm Tolerance: h11								
Chemical Composition (WT%)																	
Kind of Test	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Co	Mechanical Properties					
Spec.	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00	16.00	2.00		0.10		Hardness (HRB)	Tensile Strength (N/mm ²)	Yield Strength (N/mm ²)	Elongation (%)	Reduction of Area (%)	
1	0.047	0.27	1.53	0.036	0.029	10.00	16.88	2.02	0.32	0.05	0.194	101.2	807.4	708.4	31.4	74.1	
2	0.047	0.27	1.53	0.036	0.029	10.00	16.88	2.02	0.32	0.05	0.194	102.5	880.4	851.7	24	60.5	
Condition :			S-Solution Treated		A-Annealed		Remark										
HR-Hot Rolled			P-Polished		Invoice No 08OCT-11/9519/291345												
CD-Cold Drawn			PL-Peeling		L/C No.												
ST-Smooth Turned																	
CG-Centerless Grinding																	
Shape :			Here we certify that the material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirement of the above material specification.														
R : Round																	
H : Hexagonal																	
S : Square																	
SR : Square-Round																	
E : Ellipse																	
FB : Rectangular																	

MANAGER OF QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT:

Jeon Chang