



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 9105023711

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20994

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

Descripción	Código	Certificado
UNION CODO 1" OD	65S16	AZ-319
Componentes	Material	Certificado
CODO FORJADO (BARRA REDONDA 44.4MM)	AISI 316I	AZ-319

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	3000 PSI	Ok	4000PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**





VIRAJ PROFILES LIMITED (SRM Division)
Works: SURVEY NO.- 25/1, 25/2, 26 & 34. Village- MAAN, Taluka- PALGHAR, Dist.- PALGHAR, MAHARASHTRA -401 506, INDIA.
e-mail- vielqc@viraj.com

(A02) INSPECTION CERTIFICATE & MILL TEST REPORT (DIN EN 10204-3.1)														
(A06)CUSTOMER : APERAM STAINLESS SERVICES & SOLUTIONS ARGENTINA S A AVDA.DECARTES 4200,B1667AYP BUENOS AIRES, ARGENTINA. Argentina				Manufacturer's		(A03)MTR NO.		910004036/7						
				Symbol (A04)		(Z02) DATE		20.02.2022						
						MATERIAL SPEC.								
						(B02) GRADE		AISI 316						
						DIMENSIONAL SPEC.		h9						
(B01) : STAINLESS STEEL BRIGHT BARS,ANGLE (B04) DELIVERY CONDITION : PEELED & POLISHED														
Approved acc. To AD 2000-Merkblatt W0 and certified acc. To PED (2014/68/EU) by Certification Body for Pressure Equipment of TUVNORD System (Notified body,reg.no:0045)														
(A07)ORDER NO: APERAM-10/21								(A09)Article No:						
(B09-B11)ITEM DESCRIPTION				LENGTH		(B08) PIECES(Nos)		NET WEIGHT(TO)		(B07) HEAT NO				
ROUND 44.450 MM				6.00 - 6.20		7		0.528		CA282				
Bundle No		14000069515												
(C71-C92) CHEMICAL ANALYSIS														
ELEMENT	%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Ti	%Co	%N		
HEAT	0.0180	1.6000	0.4000	0.0230	0.0360	16.8200	10.0800	0.6400	2.0400	0.0030	0.1600	0.0790		
MECHANICAL PROPERTIES														
TEST SPECIFICATION (ISO 6892-1)														
INSPECTION NO.			(C03) TEST TEMP @R		(C02) TEST DIRECTION L									
	(C12) Tensile Strength	Proof Strength				(C13) Elongation%		Reduction of Area%		Hardness				
		Rp=0.2%	Rp = 1%											
		MPA	MPA		MPA		Lo=4D				HBW			
		637.00	368.00				49.00		71.00		186			
METALLURGICAL PROPERTIES														
(B03)COROSION TEST				MICRO OBSERVATION										
PASSED IGC TEST PER ASTM-A262 & DIN EN ISO 3651-2				NO CARBIDE PRECIPITATION OBSERVED ON GRAIN BOUNDARIES										
(B06)PRODUCT MARKING : SIZE, GRADE, HEAT NO., LOGO & INSPECTOR STAMP														
MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A276/A276M-17 COND A, INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-15 PRACTICE E. CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.														
50888														
REMARKS : MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPRATURE 1050 C, SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED.. MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD-OR WELD REPAIRS. WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.														

we certify that the above material has been inspected and tested and complies with the order/contract and is of Indian origin



AUTHORIZED WORKS INSPECTOR
RADHAKRISHNA MURTHY

