



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910823711

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20992

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Certificado
1	CUPLA 1/8" NPT H X 1/8" NPT H	103S02	AA-762
Componentes		Material	Certificado
BARRA HEXGAGONAL 15.8mm		AISI 316L	AA-762

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	6.000 PSI	Ok	7.500 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**



AA-762



CHANDAN STEEL LIMITED

(GOVT. OF INDIA RECOGNISED EXPORT HOUSE)

ISO 9001 : 2015 CERTIFICATE No. 04100 011022

ADM. OFFICE: 504, SUKH SAGAR, N. S. PATKAR MARG, MUMBAI 400 007, INDIA

Tel.: 91-22- 66290600. Fax.: 91-22-66290633/34

Website : www.chandansteel.net

Email : csl@chandansteel.net

I/c. No.:

I/c. Date:

WORKS: PLOT NO. 31 TO 36, 45, 46, 48, & 49/2, 142

(EXP. AREA) GIDC, UMBERGAON & SURVEY NO. 102/2 & 3, VILLAGE, DEHARI, TALUKA: UMBERGAON, DIST: VALSAD, GUJARAT - 396171

GSTIN - 24AAACC4713B1ZG

F860(824) QC 09/00/11.01.2018

MILL TEST CERTIFICATE

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING TO EN 10204 : 2005

Consignee Majdalani Inox S.A. RUTA PANAMERICANA KM 31,200, COLECTORA OESTE (1617) EL TALAR, BUENOS AIRES ARGENTINA				Test Certificate No. : EXP/01459 - 02/2019-2020 Date of Issue : 31.01.2020 P.O. No. : 30131 SC_No. & Date : 19-20/0463, Dt.10.12.2019 Invoice No. & Date : EXP/01459/2019-20, Dt.31.01.2020							
PRODUCT DESCRIPTION STAINLESS STEEL HEXAGONAL BARS				LENGTH		Net Wt.					
				Ordered	Actual	1025 Kgs.					
				6.0 - 6.1 Mtrs.	6.0 - 6.1 Mtrs.						
Heat No.	Grade AISI	Size mm/inches	Tolerance	Process Route							
CH-11659	316L	15.80 mm (Hex)	h11	Electric Melting, A.O.D. Refining, Continuous Casting							
CHEMICAL COMPOSITION (Weight %)											
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Ti	N
Min.	-	-	-	-	-	16.00	2.00	10.00	-	-	-
Max.	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	18.00	3.00	14.00	-	-	-
Results	0.021	0.43	1.70	0.043	0.021	16.92	2.02	10.08	-	-	-
MECHANICAL PROPERTIES											
Specified	Yield Strength		Tensile Strength		Elongation		Reduction of Area		Hardness		
Value	N/mm ² /MPa (Rp0.2)		N/mm ² /MPa (Rm)		%		%		(HB)		
Min.	170		485		30		40		-		
Max.	-		-		-		-		-		
Results	628		785		37		67		237-240		
Remarks: 1. Cold drawn & Polished. 2. Solution annealed at 1050 °C. 3. PMI test done 100% & found Satisfactory. 4. Material is free from radio-active contamination. 5. The material conforms to ASTM A276/A276M-17 specifications. 6. The material is manufactured /melt in Chandan Steel Mill and is of Indian Origin.											
BUNDLE NO.: 126 & 127				COLOUR : LIGHT GREEN							

It is hereby certified that the above results are true and correct in every details and are meeting the requirements of specification & purchase order.

B. S. RAUTELA
MANAGER - QUALITY ASSURANCE

