



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 9105023711

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20977

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

Descripción	Código	Certificado
NIPLE LARGO 1/4" X 50mm	11SC04X2	CS-026
Componentes	Material	Certificado
CAÑO 13.7mm SCH80	AISI 316L	CS-026

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	300 Kg/cm2	Ok	482 kg/cm2	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones: los cuerpos comprendidos dentro de las pruebas hidráulicas fueron ensamblados con virolas, tuercas y tubo de nuestra propia comercialización.

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 9105023711



ZHEJIANG ETUNE SPECIAL STEEL TUBE Co., LTD

INSPECTION CERTIFICATE

BNTR-015-A/0

AS PER EN 10204/3.1

DATE OF ISSUE: 2020.11.30

ISO9001:2008 NO:00111Q20460R1M/3300

CUSTOMER: SYTE SA

SC NO.: W-TW005-201071	CERTIFICATE NO: IC-QC2012030128
COMMODITY: SEAMLESS STAINLESS STEEL PIPE	P. O. NO.: 85
CONDITION: COLD ROLLED/SOLUTION TREATED/Belveded Ends.	SPEC/GRADE: ASTM A-312 TP316L
	HEAT NO: FK2006D03

CHEMICAL CONTENTS (WT%)										ROUGHNESS (Ra)	
ELEMENTS	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Inside	Outside
SPECIFICATION	≤0.035	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	16.00-18.00	10.00-15.00	2.00-3.00	/	/	/
RESULTS (PRODUCT)	0.026	0.54	0.99	0.037	0.003	16.20	10.14	2.07	-	-	-

PHYSICAL PROPERTIES										HYDRO-STATIC TEST (Mpa/time)	
Dimensions		Batch No.	Pieces	Quantity (kgs)	0.2%YS (Mpa)	TS (Mpa)	EL (%)	FLARING TEST	FLATTENING TEST	HARDNESS (HRB) ≤90	EDDY CURRENT TEST (100%)
O. D (MM)	W. T (MM)	Length (Mts)			≥170	≥485	≥35				
13.72	3.02	6	8	40	248/249	545/551	45/50	OK	OK	79	OK
											20 / 5sec

REMARKS:

AS PER ASTM A312
WALL THICKNESS TOLERANCE AS PER ASTM A312 AW.
SOLUTION HEAT TREATMENT : 1920° F X 6.0ft/min
WATER COOLED TO BELOW 800° F in 3min
NO WELD REPAIR WAS PERFORMED
FREE FROM MERCURY CONTAMINATION
FREE FROM RADIATION CONTAMINATION
MEASUREMENTS & SURFACE: OK

THE MATERIALS HAVE BEEN MANUFACTURED, TESTED AND EXAMINATED IN ACC WITH ALL THE REQUIREMENTS OF THE ORDERED STANDARDS AND WE CONFIRM THAT ALL TEST RESULTS ARE ACCEPTABLE

ZHEJIANG ETUNE SPECIAL STEEL TUBE Co., LTD



MANAGER OF QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT

CS-026