



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910522711

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20562

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

Descripción	Código	Certificado
NIPLE LARGO ½" X 150mm	11SC08X6	CS-030
Componentes	Material	Certificado
NIPLE LARGO ½" X 150mm	AISI 316L	CS-030

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	300 Kg/cm2	Ok	482 kg/cm2	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910522711



ZHEJIANG ETUNE SPECIAL STEEL TUBE Co., LTD

East Side of Haiwang Road, Shendang Town, Haiyan County, Zhejiang Province, People's Republic of China

INSPECTION CERTIFICATE

BVIR-015-A/0

AS PER EN 10204/3.1

DATE OF ISSUE: 2022-01-15

ISO9001:2015 NO:10366836

CUSTOMER:SYTE SA		CERTIFICATE NO: IC-QC2201200211									
SC NO. : W-TW005-211041		P. O. NO. : 106									
COMMODITY:SEAMLESS STAINLESS STEEL PIPE		SPEC/GRADE:ASTM A213-2019 TP316L									
CONDITION: COLD ROLLED/SOLUTION TREATED/Belveded Ends.		HEAT NO:NY210806AT06									
CHEMICAL CONTENTS (WT%)											
ELEMENTS	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Inside	Outside
SPECIFICATION	≤0.035	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	16.00-18.00	10.00-15.00	2.00-3.00	/	/	/
RESULTS (PRODUCT)	0.014	0.419	1.04	0.036	0.001	16.28	10.04	2.02	-	-	-

PHYSICAL PROPERTIES

Dimensions	O.D (MM)	W.T (MM)	Length (Mts)	Batch No.	Pieces	Quantity (kgs)	0.2%YS (Mpa)	TS (Mpa)	EL (in 2in.)	FLARING TEST	FLATTENING TEST	HAZARD (KJ) ≤90	EDDY CURRENT TEST (100%)	HYDRO-STATIC TEST (Mpa/time)
	21.34	3.73	6	BN2112-010	20	198	≥170	≥485	≥35	OK	OK	75	OK	/

REMARKS:

Width in the gage length: 10mm.

AS PER ASTM A312-2019

WALL THICKNESS TOLERANCE AS PER ASTM A312-2019

SOLUTION HEAT TREATMENT: 1920° F X 6.0ft/min

WATER COOLED TO BELOW 800° F in 3min

NO WELD REPAIR WAS PERFORMED

FREE FROM MERCURY CONTAMINATION

FREE FROM RADIATION CONTAMINATION

MEASUREMENTS & SURFACE: OK

THE MATERIALS HAVE BEEN MANUFACTURED, TESTED AND EXAMINATED IN ACC WITH ALL THE REQUIREMENTS OF THE ORDERED STANDARDS AND WE CONFIRM THAT ALL TEST RESULTS ARE ACCEPTABLE

ZHEJIANG ETUNE SPECIAL STEEL TUBE Co., LTD

张永海



MANAGER OF QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT

CS-030