



Management System  
ISO 9001:2015  
www.tuv.com  
ID: 910522711

## Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

# N° NN-20128

Industrias Nelson  
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires  
[info@industriasnelson.com.ar](mailto:info@industriasnelson.com.ar) / [www.industriasnelson.com.ar](http://www.industriasnelson.com.ar)  
T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Certificado
	TAPON M 1" NPT	121S16	AA-735
Componentes		Material	Certificado
	BARRA HEXAGONAL 34mm	AISI 316L	AA-735

**Protocolo de ensayo :**

Tipo	Cant.	Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	6.000 PSI	Ok	9.000 PSI	Ok	60 segundos

**Dimensional:**

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

**Visual/Funcional:**

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

**Observaciones :**

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

**Firma: INDUSTRIAS NELSON S.A.**




Management System  
ISO 9001:2015  
www.tuv.com  
ID: 910522711



VIRAJ PROFILES LIMITED (SRM Division)  
Works: SURVEY NO.- 25/1, 25/2, 26 & 34, Village- MAAN, Taluka- PALGHAR, Dist.- THANE, MAHARASHTRA -401 506, INDIA,  
e-mail- vielqc@viraj.com

## (A02) INSPECTION CERTIFICATE &amp; MILL TEST REPORT

(A06)CUSTOMER : JORVICAL ACEROS S.A. CATAMARCA, 1527 B1824ESI-LANUS OESTE PROVINCIA DE BUENOS AIRES		Manufacturer's Symbol (A04) 	(A03)MTR NO. 1038197/12	(Z02) DATE 13.05.2018	MATERIAL SPEC.	(B02) GRADE AISI 316	DIMENSIONAL SPEC. H11										
(B01) : STAINLESS STEEL BRIGHT		(B04) DELIVERY CONDITION : COLD DRAWN															
(A07)ORDER NO: J-2569				(A09)Article No:													
(B09-B11)ITEM DESCRIPTION		LENGTH		(B08) PIECES(Nos)		NET WEIGHT(TO)	(B07) HEAT NO										
HEXAGON 34.050 MM		5.00 - 5.20		21		0.966	108361										
Bundle No	1100895032																
(C71-C92) CHEMICAL ANALYSIS																	
ELEMENT	%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N2						
HEAT	0.0210	1.5000	0.4000	0.0230	0.0360	16.5800	10.0600	0.4400	2.0300		0.1800	0.0650					
MECHANICAL PROPERTIES																	
Inspection No.																	
100010118496	(C12) Tensile Strength	Yeild Strength			(C13) Elongation%		Reduction of Area%		Hardness								
	Mpa	Rp=0.2%		Rp = 1%		Lo-5D		HBW									
	659.00	453.00		Mpa		43.00		69.00		195							
(B06)Product Marking : SIZE, GRADE, HEAT NO., LOGO & INSPECTOR STAMP																	
MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A276/A276M-17 COND A, INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-15 PRACTICE E. CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.																	
REMARKS : MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPERATURE 1050°C, SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED. MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS. WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.																	

we certify that the above material has been inspected and tested and complies with the order/contract and is of Indian origin



AUTHORIZED WORKS INSPECTOR

RADHAKRISHNA MURTHY