



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910923711

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20955

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Certificado
	CONECTOR RECTO 1/8" OD X 1/2" BSPM	68S0208-P	AA-686
Componentes	Material	Certificado	
BARRA HEXAGONAL 27mm	AISI 316I	AA-686	

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	5.000 PSI	Ok	6.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones: los cuerpos comprendidos dentro de las pruebas hidráulicas fueron ensamblados con virolas, tuercas y tubo de nuestra propia comercialización.

Se certifica que las piezas descriptas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910923711

AA-686



An ISO 9001 : 2008 Certified Company

Regd. Office & Works : Plot No.: 235, Sarkhej Bavla N.H, No. 8-A, Village Sari, Taluka Sanand,
Distt.: Ahmedabad-382220, Gujarat, India
T : +91-2717-610800 (100 Lines) | F : +91-2717-610824
E : sales@gopalgroup.com | W : www.gopalgroup.com

MILL TEST CERTIFICATE 3.1

ACCORDING TO EN 10204 : 2005

AD 2000 - MERKBLATT W0/W2 CERTI NO. 07 203 1409 WP-1414/16 & PED 97/23/EC CERTI NO. 07 202 1409 W2 1414/16
(NABL ACCREDITED LAB)

CONSIGNEE
FAMIQ S.R.L.
AV. SAN MARTIN 4723
C.A. BUENOS AIRES-C1417DSH
ARGENTINA.

Test Certificate No. : 58499
Date of Issue : 05-July-2016
INVOICE NO : LSL/EXP/16-17/098
PO NUMBER : 5-5192
CIN NO : U27100GJ1999PLC036413

PRODUCT	SUPPLY CONDITION	COLOUR CODE	PROCESS ROUTE	STAMP OF TESTING ENGINEERS	LENGTH REQUIRED		
					ORDERED	ACTUAL	
STAINLESS STEEL HEXAGONAL BAR	Drawn & Polished	BLUE	EIF-AOD-LR-Fully Killed	SM	-	5.80-6.00	
Item No.	Heat No.	Grade	Size	Tolerance	No of BndI	Pcs	Net Wt. (MT)
1	FF-3326	AISI 316L	22.22 mm	h11	2	49	0.993
2	FF-3359	AISI 316L	27 mm	h11	1	29	0.881

CHEMICAL COMPOSITION (Weight %)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	N	Mo
Min.	-	-	-	-	-	16.00	10.00	-	2.00
Max.	0.030	2.00	1.00	0.030	0.045	18.00	14.00	-	3.00
FF-3326	0.021	1.64	0.33	0.020	0.039	16.70	10.06	0.0620	2.02
FF-3359	0.018	1.59	0.34	0.022	0.035	16.93	10.05	0.0610	2.08

MECHANICAL PROPERTIES / Test Condition : Drawn

Specified Values	Test Method :- ASTM A370				Hardness (HBW)		Test Method :- ASTM E-23 Charpy (V) Impact Test (2mm) at (Joules)			
	Proof Strength N/mm ²	Tensile Strength N/mm ² (Rm)	Elongation after Fracture A %	Reduction of Area %	Min.	Max.	I	II	III	Avg.
	0.2% (Rp 0.2)									
SPEC	170 MIN	485 MIN	30 MIN	40 MIN	-	-	-	-	-	-
FF-3326 / 22.22 mm	369	682	52.00	73.02	204	208	-	-	-	-
FF-3359 / 27 mm	419	649	55.40	78.60	200	205	-	-	-	-

Remarks :

- The material is free from Radioactive contaminations .
- Lead has not added during manufacturing.
- Steel is fully killed by Aluminum for fine grain structure.
- Material confirms the requirement as per ASTM A276: 2010.

We hereby certify that above material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the Specification & requirements



MADE IN INDIA

SACHIN MOKHARJEE
Authorised Signatory (Q.C.)

FAMIQ S.A.
DPTO. CERTIFICACIONES
COPIA FIEL DEL ORIGINAL