



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910502711

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20947

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Cantidad	Certificado
	ENTRERROSCA ½" x 1/8"	122S0802		AA-433
	Componentes	Material	Certificado	
	BARRA HEXAGONAL 22.2mm	AISI 316L	AA-433	

Protocolo de ensayo :

Tipo	Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	Ok	8.500 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON**

S.A.

VIRAJ PROFILES LTD.**VIRAJ**

Regd & Mkt off: G-33 & 34, MIDC, Industrial Area, Tarapur, Thane(Dist), Maharashtra, INDIA - 401506, E-Mail: sales@viraj.com
 Works: SURVEY No- 114, 119 & 120, VILL. Mahagan, Tal: Palgar, Dist: Thane-401501, MAHARASTRA, INDIA, vtel@viraj.com

TEST CERTIFICATE

CUSTOMER	ORDER NO	PACKING LIST NO	INSPECTION NO	DATE
	MTM-1110	IMP/928879/21	100001219347	06.08.2011
			GRADE	HEAT No
			AISI 316	86374

BUNDLE NO :
5120347

0000024611

DESCRIPTION

STAINLESS STEEL BRIGHT BARS

COLD DRAWN

SIZE	SHAPE	TOLERANCE	LENGTH	PIECES	WEIGHT
22.220 MM	HEXAGON	H11	6.00 - 6.20	44	0.904 TO

CHEMICAL ANALYSIS

%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N2
0.0440	1.420	0.490	0.0250	0.0390	16.800	10.100	0.410	2.020	0.180	0.0750

TEST RESULTS

0.2% yield strength MPa	Tensile Strength MPa	Elongation %	Reduction Of Area %	Hardness HBW
510.0	747.0	39.0	56.0	223.0

SPECIFICATION:

MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A 276-10 COND A,
 INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-02a PRACTICE II,
 CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1

REMARKS

MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS.
 MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPERATURE 1050°C, SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED.
 WE CONFIRM THAT THIS MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.

We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of order/contract.


 WORKS INSPECTOR
 K.R.K. MURTHY