



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910522711

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20943

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Certificado
	TAPON M 1" NPT	121S16	AA-754
Componentes		Material	Certificado
	BARRA HEXAGONAL DE 36mm	AISI 316L	AA-754

Protocolo de ensayo :

Tipo	Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	Ok	18.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: INDUSTRIAS NELSON S.A.




Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910522711



VIRAJ PROFILES LIMITED (SRM Division)

Works: SURVEY NO.- 25/1, 25/2, 26 & 34, Village- MAAN, Taluka- PALGHAR, Dist.- PALGHAR, MAHARASHTRA -401 506, INDIA,
e-mail- vielqc@viraj.com

(A02) INSPECTION CERTIFICATE & MILL TEST REPORT

(A06)CUSTOMER : JORVICAL ACEROS S.A. CATAMARCA, 1527 B1824ESI-LANUS OESTE PROVINCIA DE BUENOS AIRES	Manufacturer's Symbol (A04)	(A03)MTR NO.	1053832/11
		(Z02) DATE	23.07.2019
		MATERIAL SPEC.	
		(B02) GRADE	AISI 316
		DIMENSIONAL SPEC.	h11

(B01) : STAINLESS STEEL BRIGHT BARS **(B04) DELIVERY CONDITION : COLD DRAWN**

(A07)ORDER NO: J-2589 **(A09)Article No:**

(B09-B11)ITEM DESCRIPTION	LENGTH	(B08) PIECES(Nos)	NET WEIGHT(TO)	(B07) HEAT NO
HEXAGON 36.000 MM	5.00 - 5.20	19	0.858	112094

Bundle No | 1101128103

(C71-C92) CHEMICAL ANALYSIS

ELEMENT	%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N				
HEAT	0.0250	1.5500	0.4000	0.0250	0.0390	16.9400	10.0700	0.3800	2.0300	0.2200	0.0715				

MECHANICAL PROPERTIES



Inspection No.	Yield Strength		(C13) Elongation%	Reduction of Area%	Hardness				
100011620110	(C12) Tensile Strength	Rp=0.2%	Rp = 1%	Lo=4D	HBW				
		Mpa	Mpa			Mpa			
	661.00	489.00		39.00	67.00	196			

(B06)Product Marking : SIZE, GRADE, HEAT NO., LOGO & INSPECTOR STAMP

MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A276/A276M-17 COND A,
INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-15 PRACTICE E.
CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.

REMARKS : MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPERATURE 1050°C, SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED.
MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS.
WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.

we certify that the above material has been inspected and tested and complies with the order/contract and is of Indian origin



AUTHORIZED WORKS INSPECTOR
RADHAKRISHNA MURTHY