



Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20932

Industrias Nelson
 Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
 T.E. 0800-333-4237

Ítem	Descripción	Código	Certificado
1	CONECTOR TEE 3/4" JIC	64SX12	AA-678
Componentes		Material	Certificado
TEE FORJADA CON REDONDO DE 28.6mm		AISI 316L	AA-678

Protocolo de ensayo :

Tipo	Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	Ok	8.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descriptas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**



TEST CERTIFICATE

AA-678

CUSTOMER APERAM STAINLESS SERVICES & SOLUTIONS ARGENTINA S A AVDA. DESCARTES 4200 B1667AYP TORTUGITAS BUENOS AIRES, ARGENTINA.	ORDER NO APE-03/2015	PACKING LIST NO 62/989391/4	INSPECTION NO 100005208501	DATE 04.05.2015
BUNDLE NO 1100340659			GRADE AISI 316L	HEAT No 36777

38194

DESCRIPTION
STAINLESS STEEL BRIGHT BARS

COLD DRAWN & POLISHED - 2H

SIZE	SHAPE	TOLERANCE	LENGTH	PIECES	WEIGHT
28.600 MM	ROUND	h9	6.00 - 6.20	19	0.588 TO

CHEMICAL ANALYSIS

%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N2
0.0260	1.350	0.350	0.0200	0.0360	16.520	10.050	0.710	2.030	0.170	0.0975

TEST RESULTS

0.2% yield strength MPa	Tensile Strength MPa	Elongation %	Reduction Of Area %	Hardness BHN
468.0	676.0	45.0	72.0	196.0

SPECIFICATION:

MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A 276-13 COND A,
INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-10 PRACTICE E.
CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.

REMARKS

MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS.
MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPERATURE 1050°C, SOAKING TIME 01 HR/ENCH1 WATER QUENCHED.
WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.

We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of order/contract.


WORKS INSPECTOR
K R K MURTHY