



Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20936

Industrias Nelson
 Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
 T.E. 0800-333-4237

Descripción	Código	Certificado
CONECTOR RECTO 1/8" OD X 1/8" NPT H	66S0202	AA-467

Componentes	Material	Certificado
BARRA HEXAGONAL 15.8mm	AISI 316L	AA-467

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	5.000 PSI	Ok	6.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descriptas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**



AA-467



WALSIN LIHWA CORPORATION YENSHUI PLANT

ISO-9001,ISO-14001 CERTIFIED
MILL TEST / INSPECTION CERTIFICATE

Customer											Date	2007/02/24	File	2007030679			
Steel Grade		AISI 316	Commodity		Austenitic Stainless Steel Hexagon Bar					Order No.	223938	P.O.NO.	7006				
Item	Heat No.	Shape	Size	Quantity(P'cs)	Weight (kgs)		Condition				Workmanship						
1	2Q047	H	15.87	229	1186		A, CD and P				Solution treatment at 1040°C · 1~2 hour · water quenched. Length: -0/+50mm,Tolerance:h11						
2	2Q422	H	22.22	215	2197		A, CD and P										
Chemical Composition (WT%)													Mechanical Properties				
Kind of Test	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N			Hardness (HRB)	Tensile Strength (N/mm2)	Yield Strength (N/mm2)	Elongation (%)	Reduction of Area (%)
Spec.	0.08 MAX	1.00 MAX	2.00 MAX	0.045 MAX	0.030 MAX	10.00 14.00	16.00 18.00	2.00 3.00		0.10 MAX							
1	0.05	0.27	1.48	0.028	0.026	10.01	16.95	2.04	0.32	0.05			103.1	824.5	813.2	28.4	73.3
2	0.05	0.29	1.55	0.030	0.027	10.00	16.89	2.03	0.39	0.05			100.1	791.8	774.3	36.6	74.8
Condition :		Remark			Invoice No 070228/9519/223938				L/C No.		Shape :		Here we certify that the material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirement of the above material specification.				
S-Solution Treated		A-Annealed									R : Round						
HR-Hot Rolled		P-Polished									H : Hexagonal						
CD-Cold Drawn		PL-Peeling									S : Square						
ST-Smooth Turned											SR : Square-Round						
CG-Centerless Grinding											E : Ellipse						
											FB : Rectangular						
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT:													C.H. KAO				