



Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20388

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

Descripción	Código	Certificado
CONECTOR RECTO 1/8" OD X 1/4" NPT H	66S0204	AA-466
Componentes	Material	Certificado
BARRA HEXAGONAL 17.4mm	AISI 316L	AA-466

Protocolo de ensayo :

Tipo	Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo	
Hidráulico	1	5.000 PSI	Ok	6.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descriptas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**



AA-466

VIRAJ PROFILES LTD.



Regi & Mkt off: G-33 & 34, MIDC, Industrial Area, Tarapur, Thane(Dist), Maharashtra, INDIA - 401506, E-Mail: sales@viraj.com
Works: SURVEY No- 114,119 & 120,VILL. Mahagaon, Tal: Palgar, Dist:Thane-401501, MAHARASTRA, INDIA, viaipo@viraj.com

TEST CERTIFICATE

CUSTOMER	ORDER NO	PACKING LIST NO	INSPECTION NO	DATE
	MTM-1110	51/934402/3	100001481739	19.01.2012
			GRADE AISI 316	HEAT No 24661

BUNDLE NO :
5171868

DESCRIPTION
STAINLESS STEEL BRIGHT BARS

COLD DRAWN

0000025978

SIZE	SHAPE	TOLERANCE	LENGTH	PIECES	WEIGHT
17.400 MM	HEXAGON	h11	6.00 - 6.20	47	0.384 TO

CHEMICAL ANALYSIS

%C	%Mn	%SI	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Ca	%N2
0.0180	1.760	0.430	0.0240	0.0380	17.000	10.060	0.460	2.030	0.180	0.0710

TEST RESULTS

0.2% yield strength MPa	Tensile Strength MPa	Elongation %	Reduction Of Area %	Hardness HBN
620.0	731.0	40.0	68.0	218.0

SPECIFICATION:

MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A 276-10 COND A.
INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-02a PRACTICE E.
CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.

REMARKS

MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS.
MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPERATURE 1050°C, SOAKING TIME 01 HR IN CH WATER QUENCHED.
WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.

We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of order/contract.

WORKS INSPECTOR
K R K MURTHY