



Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20740

Industrias Nelson
 Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
 T.E. 0800-333-4237

| | Descripción | Código | Certificado |
|-------------------------|-------------------------------------|-------------|-------------|
| | CONECTOR UNION 10mm OD OD X 10mm OD | 62SM10 | AA-673 |
| Componentes | Material | Certificado | |
| BARRA HEXAGONAL 19.05mm | AISI 316l | AA-673 | |

Protocolo de ensayo :

| Tipo | | Presión de trabajo | Estado | Presión de prueba | Estado | Tiempo |
|------------|---|--------------------|--------|-------------------|--------|-------------|
| Hidráulico | 1 | 5.000 PSI | Ok | 7.000 PSI | Ok | 60 segundos |

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**



VIRAJ PROFILES LTD.

AA-673

Works: SURVEY NO.- 25/1, 25/2, 26 & 34, Village- MAAN, Taluka- PALGHAR, Dist.- THANE, MAHARASHTRA -401 506, INDIA,
e-mail- viciqc@viraj.com

TEST CERTIFICATE

CUSTOMER

APERAM STAINLESS SERVICES &
SOLUTIONS ARGENTINA S A AVIDA,
DESCARTES 4200
B1667AYP TORTUGITAS BUENOS AIRES,
ARGENTINA.

ORDER NO

APE-03/2015

PACKING LIST NO

64/1000149/3

INSPECTION NO

100006153520

DATE

08.03.2016

GRADE

AISI 316L

HEAT No

38565

BUNDLE NO :

1100446668, 1100446667,

40762

DESCRIPTION

STAINLESS STEEL BRIGHT BARS

COLD DRAWN

| SIZE | SHAPE | TOLERANCE | LENGTH | PIECES | WEIGHT |
|-----------|---------|-----------|-------------|--------|----------|
| 10.050 MM | HEXAGON | h11 | 6.00 - 6.20 | 93 | 1.400 TO |

CHEMICAL ANALYSIS

| %C | %Mn | %Si | %S | %P | %Cr | %Ni | %Cu | %Mo | %Co | %N2 |
|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|
| 0.0190 | 1.660 | 0.410 | 0.0240 | 0.0370 | 16.760 | 10.960 | 0.520 | 2.020 | 0.200 | 0.0700 |

TEST RESULTS

| 0.2% yield strength MPa | Tensile Strength MPa | Elongation % | Reduction Of Area % | Hardness BH1N |
|-------------------------|----------------------|--------------|---------------------|---------------|
| 613.0 | 709.0 | 35.0 | 68.0 | 210.0 |

SPECIFICATION:

MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A 276-15 COND A,
INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-14 PRACTICE F,
CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.

REMARKS

MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS,
MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPERATURE 1050°C, SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED,
WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.

We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of order/contract.

WORKS INSPECTOR
K R K MURTHY