



Management System  
ISO 9001:2015  
www.tuv.com  
ID: 9105022711

## Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20325

Industrias Nelson  
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires  
[info@industriasnelson.com.ar](mailto:info@industriasnelson.com.ar) / [www.industriasnelson.com.ar](http://www.industriasnelson.com.ar)  
T.E. 0800-333-4237

Descripción	Código	Certificado
CONECTOR UNION PASACHAPA 3/8" OD X 3/8" OD	82S06	AA-682
Componentes	Material	Certificado
HEXAGONAL 15.8mm	AISI 316L	AA-682

### Protocolo de ensayo :

Tipo	Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo	
Hidráulico	1	6.000 PSI	Ok	8.000 PSI	Ok	60 segundos

### Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

### Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

### Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

S.A.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON**



AA-682

**VIRAJ PROFILES LTD.**

Works: SURVEY NO.- 25/1, 25/2, 26 & 34, Village- MAAN, Taluka- PALGHAR, Dist.- THANE, MARARASHTRA-401 506, INDIA,  
e-mail- virajqc@viraj.com

**TEST CERTIFICATE****CUSTOMER**

APERAM STAINLESS SERVICES &  
SOLUTIONS ARGENTINA S A AVDA.  
DESCARTES 4200  
B1667AYP TORTUGITAS BUENOS AIRES,  
ARGENTINA.

**BUNDLE NO :**  
1100457167,

**ORDER NO**

APERAM-11/15

**PACKING LIST NO**

64/1001106/17

**INSPECTION NO**

100006241760

**DATE**

30.01.2016

**GRADE**

AISI 316L

**HEAT No**

39980

41033

**DESCRIPTION**

STAINLESS STEEL BRIGHT BARS

**COLD DRAWN**

SIZE	SHAPE	TOLERANCE	LENGTH	PIECES	WEIGHT
15.880 MM	HEXAGON	h11	6.00 - 6.20	95	0.995 TO

**CHEMICAL ANALYSIS**

%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N2
0.0150	1.590	0.400	0.0210	0.0400	16.800	10.080	0.590	2.010	0.190	0.0730

**TEST RESULTS**

0.2% yield strength MPa	Tensile Strength MPa	Elongation %	Reduction Of Area %	Hardness BHN
649.0	741.0	33.0	65.0	220.0


**SPECIFICATION:**

MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A 276-15 COND A,  
INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-14 PRACTICE E.  
CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.

**REMARKS**

MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS.  
MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPERATURE 1050°C, SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED.  
WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.

We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of order/contract.

  
WORKS INSPECTOR  
K R K MURTHY