



Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20901

Industrias Nelson
 Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
 T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Certificado
	RACORD 1" MANGUERA X 1/2" NPT M	127S1608	AA-752
	Componentes	Material	Certificado
	BARRA HEXAGONAL 31.7mm	AISI 316L	AA-752

Protocolo de ensayo :

Tipo	Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo	
Hidráulico	1	6.000 PSI	Ok	8.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

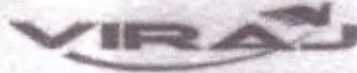
Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: INDUSTRIAS NELSON S.A.





VIRAJ PROFILES LIMITED (SRM Division)
 Works: SURVEY NO.- 25/1, 25/2, 26 & 34, Village- MAAN, Taluka- PALGHAR, Dist.- PALGHAR, MAHARASHTRA -401 506, INDIA,
 e-mail- vielqc@viraj.com

(A02) INSPECTION CERTIFICATE & MILL TEST REPORT

(A06)CUSTOMER : CORVICAL ACEROS S.A. CATAMARCA, 1527 B1824ESI-LANUS OESTE PROVINCIA DE BUENOS AIRES	Manufacturer's Symbol (A04)	(A03)MTR NO.	1049071/13
		(Z02) DATE	05.03.2019
		MATERIAL SPEC.	
		(B02) GRADE	AISI 316
		DIMENSIONAL SPEC.	h11

(B01) : STAINLESS STEEL BRIGHT BARS

(B04) DELIVERY CONDITION : COLD DRAWN

(A07)ORDER NO: J-2585

(A09)Article No:

(B09-B11)ITEM DESCRIPTION	LENGTH	(B08) PIECES(Nos)	NET WEIGHT(TO)	(B07) HEAT NO
HEXAGON 31.750 MM	5.00 - 5.20	14	0.494	110805

Bundle No 1101056557

(C71-C92) CHEMICAL ANALYSIS

ELEMENT	%C	%Mn	%SI	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N				
HEAT	0.0220	1.7400	0.4500	0.0210	0.0350	16.6000	10.0400	0.3200	2.0300	0.1600	0.0800				

MECHANICAL PROPERTIES

Inspection No.	(C12) Tensile Strength	Yeild Strength		(C13) Elongation%	Reduction of Area%	Hardness									
		Rp=0.2%	Rp = 1%												
	Mpa	Mpa	Mpa	Lo=4D		HBW									
10001148379	667.00	462.00		42.00	68.00	196									

(B06)Product Marking : SIZE, GRADE, HEAT NO., LOGO & INSPECTOR STAMP

MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A276/A276M-17 COND A,
 INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-15 PRACTICE E.
 CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.

REMARKS : MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPERATURE 1050°C, SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED.
 MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS.
 WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.

we certify that the above material has been inspected and tested and complies with the order/contract and is of Indian origin



AUTHORIZED WORKS INSPECTOR

RADHAKRISHNA MURTHY