



Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20899

Industrias Nelson
 Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
 T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Certificado
	CONECTOR UNION 22mm OD X 22mm OD	62SM22	AA-777
	Componentes	Material	Certificado
	BARRA HEXAGONAL 31,7 mm	AISI 316L	AA-777

Protocolo de ensayo :

Tipo	Cant.	Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	3.000 PSI	Ok	5.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.


Firma: INDUSTRIAS NELSON S.A.



VIRAJ PROFILES LIMITED (SRM Division)

Works: SURVEY NO.- 25/1, 25/2, 26 & 34, Village- MAAN, Taluka- PALGHAR, Dist.- PALGHAR, MAHARASHTRA -401 506, INDIA.
e-mail- viraj@viraj.com

(A02) INSPECTION CERTIFICATE & MILL TEST REPORT (DIN EN 10204-3.1)

(A06)CUSTOMER : APERAM STAINLESS SERVICES & SOLUTIONS ARGENTINA S A AVDA.DESCARTES 4200,B1667AYP BUENOS AIRES, ARGENTINA, Argentina		Manufacturer's Symbol (A04) 	(A03)MTR NO. 910004776/1	(Z02) DATE 11.03.2022	MATERIAL SPEC.	(B02) GRADE AISI 316	DIMENSIONAL SPEC. h11									
(B01): STAINLESS STEEL BRIGHT BARS		(B04) DELIVERY CONDITION : COLD DRAWN														
Approved acc. To AD 2000-Merkblatt W0 and certified acc. To PED (2014/68/EU) by Certification Body for Pressure Equipment of TUVNORD System (Notified body.reg.no:0045)																
(A07)ORDER NO: APERAM-02/22				(A09)Article No:												
(B09-B11)ITEM DESCRIPTION	LENGTH	(B08) PIECES(Nos)	NET WEIGHT(TO)	(B07) HEAT NO												
HEXAGON 31.750 MM	6.00 - 6.20	17	0.704	63968												
Bundle No	14000081318															
(C71-C92) CHEMICAL ANALYSIS																
ELEMENT	%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Ti	%Co	%N				
HEAT	0.0180	1.6400	0.3800	0.0250	0.0380	16.6800	10.0600	0.4700	2.0400	0.0030	0.1800	0.0700				
MECHANICAL PROPERTIES																
INSPECTION NO.	TEST SPECIFICATION (ISO 6892-1)															
		(C03) TEST TEMP @R			(C02) TEST DIRECTION L											
890000344953	(C12) Tensile Strength	Proof Strength			(C13) Elongation%		Reduction of Area%	Hardness								
		Rp=0.2%	Rp = 1%													
	MPA	MPA	MPA		Lo=4D			HBW								
	662.00	508.00			44.00		67.00	196								
METALLURGICAL PROPERTIES																
(B03)COROSION TEST				MICRO OBSERVATION												
PASSED IGC TEST PER ASTM-A262 & DIN EN ISO 3651-2				NO CARBIDE PRECIPITATION OBSERVED ON GRAIN BOUNDARIES												
(B06)PRODUCT MARKING : SIZE, GRADE, HEAT NO., LOGO & INSPECTOR STAMP																
MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A276/A276M-17 COND A, INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-15 PRACTICE E, CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.																
REMARKS : MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPERATURE 1050 C, SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED.. MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS. WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.																

we certify that the above material has been inspected and tested and complies with the order/contract and is of Indian origin