



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 9195022711

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20479

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Certificado
	CONECTOR UNION PASACHAPA ¾" OD X ¾" OD	82S12	AA-666
	Componentes	Material	Certificado
	BARRA HEXAGONAL 28.6 mm	AISI316L	AA-666

Protocolo de ensayo :

Tipo	Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	Ok	4.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

S.A.

Firma: INDUSTRIAS NELSON



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 9195022711



An ISO 9001 : 2008 Certified Company

Regd. Office & Works : Plot No.: 235, Sarkhej Bavla N.H. No. 8-A, Village Sari, Taluka Sanand,
 Distt.: Ahmedabad-382220, Gujarat, India
 T : +91-2717-610800 (100 Lines) | F : +91-2717-610824
 E : sales@gopalgroup.com | W : www.gopalgroup.com

AA-666

MILL TEST CERTIFICATE 3.1

(NABL ACCREDITED LAB)

AD 2000 – MERKBLATT W0/W2 CERTI NO. 07 202 1423 WP-1414/13Q & PED 97/23/EC CERTI NO. 07 202 1423 WZ 1414/13Q

ACCORDING TO EN 10204 : 2005

CONSINGEE FAMIQ S.R.L. AV. SAN MARTIN 4723 C.A. BUENOS AIRES-C1417DSH ARGENTINA.	Test Certificate No. : 51912 Date of Issue : 10-November-2015 INVOICE NO : LSL/EXP/15-16/219 PO NUMBER : 5+4784 CIN NO : U27100G11999PLC036413
--	--

PRODUCT	SUPPLY CONDITION	COLOUR CODE	PROCESS ROUTE	STAMP OF TESTING ENGINEERS	LENGTH REQUIRED		
					ORDERED	ACTUAL	
STAINLESS STEEL HEXAGONAL BAR	Drawn & Polished	BLUE	EIF-AOD-LR-Fully Killed		-	5.80-6.00	
Item No.	Heat No.	Grade	Size	Tolerance	No of Bndl	Pcs	Net Wt. (MT)
1	FF-2209	AISI 316L	28.60 mm	h11	1	29	0.949

CHEMICAL COMPOSITION (Weight %)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	N	Mo		
Min.	-	-	-	-	-	16.00	10.00	-	2.00	-	-
Max.	0.030	2.00	1.00	0.030	0.045	18.00	14.00	-	3.00	-	-

FF-2209	0.021	1.70	0.47	0.017	0.038	16.76	10.05	0.0634	2.01		
---------	-------	------	------	-------	-------	-------	-------	--------	------	--	--

MECHANICAL PROPERTIES / Test Condition : Drawn

Specified Values	Test Method :- ASTM A370					Hardness (HBW)		Test Method :- ASTM E-23 Charpy (V) Impact Test (2mm) at (Joules)			
	Proof Strength N/mm ²	Tensile Strength N/mm ² /Mpa (Rm)	Elongation after Fracture A %	Reduction of Area %		Min.	Max.	I	II	III	Avg.
	0.2% (Rp 0.2)										
SPEC	170 MIN	485 MIN	30 MIN	40 MIN	-	-	-	-	-	-	-
FF-2209 / 28.60 mm	339	643	60.22	76.52	200	206	-	-	-	-	-

Remarks :

- The material is free from Radioactive contaminations .
- Lead has not added during manufacturing.
- Steel is fully killed by Aluminum for fine grain structure.
- Material confirms the requirement as per ASTM A276: 2010.

We here by certify that above material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the Specification & requirements

For Laxcon Steel Ltd.



SACHIN MOKHADKAR
 Authorised Signatory (I.C.)

MADE IN INDIA

FAMIQ S.A.
 DPTO. CERTIFICACIONES
 COPIA FIEL DEL ORIGINAL