



Management System  
ISO 9001:2015  
www.tuv.com  
ID: 9105022711

## Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

# N° NN-20848

Industrias Nelson  
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires  
[info@industriasnelson.com.ar](mailto:info@industriasnelson.com.ar) / [www.industriasnelson.com.ar](http://www.industriasnelson.com.ar)  
T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Certificado
	TAPON M 1" BSP	121S16-P	AA-779
Componentes		Material	Certificado
	BARRA HEXAGONAL 38.1mm	AISI 316L	AA-779

**Protocolo de ensayo :**

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	6.000 PSI	Ok	9.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

**Firma: INDUSTRIAS NELSON S.A.**



Management System  
ISO 9001:2015  
www.tuv.com  
ID: 9105022711

**VIRAJ PROFILES PRIVATE LIMITED** (formerly, Viraj Profiles Limited)(SRM Division)Works: SURVEY NO.- 25/1, 25/2, 26 & 34, Village- MAAN, Taluka- PALGHAR, Dist.- PALGHAR, MAHARASHTRA -401 506, INDIA,  
e-mail- vielqc@viraj.com**(A02) INSPECTION CERTIFICATE & MILL TEST REPORT ( DIN EN 10204-3.1)**

<b>(A06)CUSTOMER :</b> FAMIQ SRL AV. SAN MARTIN 4723 C.P. (1417) CAPITALFEDERAL, ARGENTINA Argentina	Manufacturer's Symbol (A04)	(A03)MTR NO.	910013978/1
		(Z02) DATE	25.11.2022
		MATERIAL SPEC.	
		(B02) GRADE	AISI 316
		DIMENSIONAL SPEC.	h11

**(B01) : STAINLESS STEEL BRIGHT BARS,FLAT**      **(B04) DELIVERY CONDITION : COLD DRAWN**

Approved acc. To AD 2000-Merkblatt W0 and certified acc. To PED (2014/68/EU) by Certification Body for Pressure Equipment of TUVNORD System ( Notified body.reg.no:0045 )

**(A07)ORDER NO:** 5000008228      **(A09)Article No:** 300822

(B09-B11)ITEM DESCRIPTION	LENGTH	(B08) PIECES(Nos)	NET WEIGHT(TO)	(B07) HEAT NO
HEXAGON 38.100 MM	6.00 - 6.20	9	0.546	CJ029

Bundle No      14000219904

**(C71-C92) CHEMICAL ANALYSIS**

ELEMENT	%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Ti	%Co	%N			
HEAT	0.0200	1.6200	0.4200	0.0200	0.0390	16.7500	10.1000	0.4200	2.0400	0.0020	0.2000	0.0660			

**MECHANICAL PROPERTIES**

INSPECTION NO.	TEST SPECIFICATION ASTM A370										Hardness			
	(C12) Tensile Strength	Proof Strength		(C13) Elongation%	Reduction of Area%									
890000746853	MPA	MPA	MPA	Lo=4D						HBW				
	642.00	411.00		44.00						190				

**METALLURGICAL PROPERTIES**

<b>(B03)COROSION TEST</b>	<b>MICRO OBSERVATION</b>
PASSED IGC TEST PER ASTM-A262 & DIN EN ISO 3651-2	NO CARBIDE PRECIPITATION OBSERVED ON GRAIN BOUNDARIES

**(B06)PRODUCT MARKING** : SIZE, GRADE, HEAT NO., LOGO & INSPECTOR STAMPMATERIAL CONFIRMS TO ASTM A276/A276M-17 COND A,  
INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-15 PRACTICE E.  
CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.**REMARKS** : MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPRATURE 1050 C, SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED..  
MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS.  
WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.

we certify that the above material has been inspected and tested and complies with the order/contract and is of Indian origin

VI  
1  
(Z03)Inspector's Stamp

AUTHORIZED WORKS INSPECTOR

RADHAKRISHNA MURTHY