



Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20824

Industrias Nelson
 Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
 T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Certificado
	RACORD 3/8" MANGUERA X 3/8" NPT M	127S0606	AA-673
Componentes	Material	Certificado	
RACORD 3/8" MANGUERA X 1/2" NPT M	AISI 316L	AA-673	

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	6.000 PSI	Ok	7.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: INDUSTRIAS NELSON S.A.



VIRAJ PROFILES LTD.

AA-673

Works: SURVEY NO.- 25/1, 25/2, 26 & 34, Village- MAAN, Taluka- PALGHAR, Dist.- THANE, MAHARASHTRA -401 506, INDIA,
e-mail- viciqc@viraj.com

TEST CERTIFICATE

CUSTOMER APERAM STAINLESS SERVICES & SOLUTIONS ARGENTINA S A AVIDA, DESCARTES 4200 B1667AYP TORTUGITAS BUENOS AIRES, ARGENTINA.	ORDER NO APE-03/2015	PACKING LIST NO 64/1000149/3	INSPECTION NO 100006153520	DATE 08.03.2016
BUNDLE NO : 1100446668, 1100446667,	40762		GRADE AISI 316L	HEAT No 38565

DESCRIPTION

STAINLESS STEEL BRIGHT BARS

COLD DRAWN

SIZE	SHAPE	TOLERANCE	LENGTH	PIECES	WEIGHT
10.050 MM	HEXAGON	h11	6.00 - 6.20	93	1.400 TO

CHEMICAL ANALYSIS

%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N2
0.0190	1.660	0.410	0.0240	0.0370	16.760	10.860	0.520	2.020	0.200	0.0700

TEST RESULTS

0.2% yield strength MPa	Tensile Strength MPa	Elongation %	Reduction Of Area %	Hardness HBIN
613.0	709.0	35.0	68.0	210.0

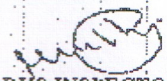
SPECIFICATION:

MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A 276-15 COND A.
INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-14 PRACTICE F.
CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.

REMARKS

MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS.
MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPERATURE 1050°C, SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED.
WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.

We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of order/contract.


 WORKS INSPECTOR
 K R K MURTHY