



Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20684

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

Descripción	Certificado	Código
BUJE REDUCCIÓN K15 3/4NPTM X 1/2NPTH	AA-779	110S1208
Componentes	Material	
BARRA HEXAGONAL 38.1MM	AISI 316L	

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	15.000 PSI	Ok	16.500 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descriptas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**



**VIRAJ PROFILES PRIVATE LIMITED** (formerly, Viraj Profiles Limited)(SRM Division)Works: SURVEY NO.- 25/1, 25/2, 26 & 34, Village- MAAN, Taluka- PALGHAR, Dist.- PALGHAR, MAHARASHTRA -401 506, INDIA,
e-mail- vielqc@viraj.com**(A02) INSPECTION CERTIFICATE & MILL TEST REPORT (DIN EN 10204-3.1)**

(A06)CUSTOMER : FAMIQ SRL AV. SAN MARTIN 4723 C.P. (1417) CAPITALFEDERAL, ARGENTINA Argentina	Manufacturer's Symbol (A04)	(A03)MTR NO.	910013978/1
		(Z02) DATE	25.11.2022
		MATERIAL SPEC.	
		(B02) GRADE	AISI 316
		DIMENSIONAL SPEC.	h11

(B01) : STAINLESS STEEL BRIGHT BARS,FLAT **(B04) DELIVERY CONDITION : COLD DRAWN**

Approved acc. To AD 2000-Merkblatt W0 and certified acc. To PED (2014/68/EU) by Certification Body for Pressure Equipment of TUVNORD System (Notified body.reg.no:0045)

(A07)ORDER NO: 5000008228 **(A09)Article No:** 300822

(B09-B11)ITEM DESCRIPTION	LENGTH	(B08) PIECES(Nos)	NET WEIGHT(TO)	(B07) HEAT NO
HEXAGON 38.100 MM	6.00 - 6.20	9	0.546	CJ029

Bundle No 14000219904

(C71-C92) CHEMICAL ANALYSIS

ELEMENT	%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Ti	%Co	%N			
HEAT	0.0200	1.6200	0.4200	0.0200	0.0390	16.7500	10.1000	0.4200	2.0400	0.0020	0.2000	0.0660			

MECHANICAL PROPERTIES

INSPECTION NO.	TEST SPECIFICATION ASTM A370										Hardness			
	(C12) Tensile Strength	Proof Strength		(C13) Elongation%	Reduction of Area%									
890000746853	MPA	MPA	MPA	Lo=4D						HBW				
	642.00	411.00		44.00						190				

METALLURGICAL PROPERTIES

(B03)COROSION TEST	MICRO OBSERVATION
PASSED IGC TEST PER ASTM-A262 & DIN EN ISO 3651-2	NO CARBIDE PRECIPITATION OBSERVED ON GRAIN BOUNDARIES

(B06)PRODUCT MARKING : SIZE, GRADE, HEAT NO., LOGO & INSPECTOR STAMPMATERIAL CONFIRMS TO ASTM A276/A276M-17 COND A,
INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-15 PRACTICE E.
CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.**REMARKS** : MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPRATURE 1050 C, SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED..
MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS.
WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.

we certify that the above material has been inspected and tested and complies with the order/contract and is of Indian origin



(Z03)Inspector's Stamp

**AUTHORIZED WORKS INSPECTOR**
RADHAKRISHNA MURTHY