

ZHEJIANG ETUNE SPECIAL STEEL TUBE Co., LTD

East Side of Haiwang Road, Shendang Town, Haiyan County, Zhejiang Province, People's Republic of China

INSPECTION CERTIFICATE

BNTR-015-

AS PER EN 10204/3.1
DATE OF ISSUE: 2022-05-26

IS09001:2015 NO:10366836

CUSTOMER: SYTE SA	CERTIFICATE NO: IC-QC2205280144
SC NO.: W-TW005-220079	P. O. NO.: 112
COMMODITY: SEAMLESS STAINLESS STEEL PIPE	SPEC/GRADE: ASTM A-312 AW TP316L
CONDITION: COLD ROLLED/SOLUTION TREATED/Belveded Ends	HEAT NO: NY210806AS14

CHEMICAL CONTENTS (WT%)

ELEMENTS	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	ROUGHNESS (Ra)	
										Inside	Outside
SPECIFICATION	≤0.035	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	16.00-18.00	10.00-15.00	2.00-3.00	/	/	/
RESULTS (PRODUCT)	0.022	0.379	0.92	0.033	0.0012	16.20	10.02	2.03	-	-	-

PHYSICAL PROPERTIES

Dimensions	Batch No.	Quantity (kgs)	0.2%YS (Mpa)	TS (Mpa)	EL (%) In 2in.	FLATTENING TEST	FLARING TEST	HARDNESS (HRB) ≤90	EDDY CURRENT TEST (100%)	HYDRO-STATIC TEST (Mpa/time)
21.34	BN2203-017	471	≥205	≥515	≥35	OK	OK	77	OK	/
3.73		50	275/280	560/575	42/54	OK	OK	77	OK	/

REMARKS:

Width in the gage length: 10mm.
AS PER ASTM A312-2019
WALL THICKNESS TOLERANCE AS PER ASTM A312 AW.
SOLUTION HEAT TREATMENT: 1920° F X 6.0ft/min
WATER COOLED TO BELOW 800° F in 3min
NO WELD REPAIR WAS PERFORMED
FREE FROM MERCURY CONTAMINATION
FREE FROM RADIATION CONTAMINATION
MEASUREMENTS & SURFACE: OK

THE MATERIALS HAVE BEEN MANUFACTURED, TESTED AND EXAMINATED IN ACC WITH ALL THE REQUIREMENTS OF THE ORDERED STANDARDS AND WE CONFIRM THAT ALL TEST RESULTS ARE ACCEPTABLE

ZHEJIANG ETUNE SPECIAL STEEL TUBE Co., LTD



MANAGER OF QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT

CS-034



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910502371

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20803

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

Descripción	Código	Cantidad	Certificado
NIPLE LARGO 1/2" X 80mm	11SC08X80		CS-034
Componentes	Material	Certificado	
CAÑO SIN COSTURA 21.3mm	AISI 316L	CS-034	

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	300 Kg/cm ²	Ok	482 kg/cm ²	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2000, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**