



Management System  
ISO 9001:2015  
www.tuv.com  
ID: 910502371

## Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20528

Industrias Nelson  
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires  
[info@industriasnelson.com.ar](mailto:info@industriasnelson.com.ar) / [www.industriasnelson.com.ar](http://www.industriasnelson.com.ar)  
T.E. 0800-333-4237

Descripción	Código	Certificado
ENTRERROSCA 1" NPT M x 1/2" NPT M	122S1608	AA-754
Componentes	Material	Certificado
BARRA HEXAGONAL 36.mm	AISI 316L	AA-754

### Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	6.000 PSI	Ok	8.000 PSI	Ok	60 segundos

### Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

### Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

### Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

S.A.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON**




Management System  
ISO 9001:2015  
www.tuv.com  
ID: 910502371



**VIRAJ PROFILES LIMITED (SRM Division)**

Works: SURVEY NO.- 25/1, 25/2, 26 & 34, Village- MAAN, Taluka- PALGHAR, Dist.- PALGHAR, MAHARASHTRA -401 506, INDIA,  
e-mail- vielqc@viraj.com

**(A02) INSPECTION CERTIFICATE & MILL TEST REPORT**

<b>(A06)CUSTOMER :</b> <b>JORVICAL ACEROS S.A.</b> <b>CATAMARCA, 1527</b> <b>B1824ESI-LANUS OESTE</b> <b>PROVINCIA DE BUENOS AIRES</b>	Manufacturer's Symbol (A04)	(A03)MTR NO. (Z02) DATE MATERIAL SPEC. (B02) GRADE DIMENSIONAL SPEC.	<b>1053832/11</b> <b>23.07.2019</b>  <b>AISI 316</b> <b>h11</b>
			

**(B01) : STAINLESS STEEL BRIGHT BARS**      **(B04) DELIVERY CONDITION : COLD DRAWN**

<b>(A07)ORDER NO: J-2589</b>			<b>(A09)Article No:</b>	
<b>(B09-B11)ITEM DESCRIPTION</b>	<b>LENGTH</b>	<b>(B08) PIECES(Nos)</b>	<b>NET WEIGHT(TO)</b>	<b>(B07) HEAT NO</b>
<b>HEXAGON 36.000 MM</b>	<b>5.00 - 5.20</b>	<b>19</b>	<b>0.858</b>	<b>112094</b>

Bundle No | 1101128103

**(C71-C92) CHEMICAL ANALYSIS**

ELEMENT	%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N				
HEAT	0.0250	1.5500	0.4000	0.0250	0.0390	16.9400	10.0700	0.3800	2.0300	0.2200	0.0715				

**MECHANICAL PROPERTIES**

Inspection No.	Yield Strength		(C13) Elongation%	Reduction of Area%	Hardness				
100011620110	(C12) Tensile Strength	Rp=0.2%	Rp = 1%	Lo=4D	HBW				
		Mpa	Mpa						
	661.00	489.00	39.00	67.00	196				

**(B06)Product Marking : SIZE, GRADE, HEAT NO., LOGO & INSPECTOR STAMP**

MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A276/A276M-17 COND A,  
INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-15 PRACTICE E.  
CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.

REMARKS : MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPERATURE 1050°C, SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED.  
MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS.  
WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.

we certify that the above material has been inspected and tested and complies with the order/contract and is of Indian origin



**AUTHORIZED WORKS INSPECTOR**  
**RADHAKRISHNA MURTHY**