



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 9106023711

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20624

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Cliente	Certificado
	ENTRERROSCA 3/4" NPT x 1/2" NPT	122S1208		AA-753
	Componentes	Material	Certificado	
	BARRA HEXAGONAL 28.6mm	AISI 316	AA-753	

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	6.000 psi	Ok	8.000psi	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descriptas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

S.A.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON**



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 9106023711



VIRAJ PROFILES LIMITED (SRM Division)
Works: SURVEY NO.- 25/1, 25/2, 26 & 34, Village- MAAN, Taluka- PALGHAR, Dist.- PALGHAR, MAHARASHTRA -401 506, INDIA,
e-mail- vielqc@viraj.com

(A02) INSPECTION CERTIFICATE & MILL TEST REPORT

(A06)CUSTOMER : JORGICAL ACEROS S.A. CATAMARCA, 1527 B1824ESI-LANUS OESTE PROVINCIA DE BUENOS AIRES	Manufacturer's	(A03)MTR NO.	1060596/16
	Symbol (A04)	Z02) DATE	23.01.2020
		MATERIAL SPEC.	
		B02) GRADE	AISI 316
	DIMENSIONAL SPEC.	h11	

(B01): STAINLESS STEEL BRIGH BARS

(B04) DELIVERY CONDITION : COLD DRAWN

(A07)ORDER NO: J-2599

(A09)Article No:

(B09-B11)ITEM DESCRIPTION	LENGTH	(B08) PIECES(Nos)	NET WEIGHT(TO)	(B07) HEAT NO
HEXAGON 28.570 MM	5.00 - 5.20	31	1.036	113434

Bundle No 1101223541

(C71-C92) CHEMICAL ANALYSIS

ELEMENT	%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N			
HEAT	0.0200	1.5300	0.3500	0.0250	0.0360	16.8000	10.0500	0.3500	2.0300	0.1800	0.0770			

MECHANICAL PROPERTIES

Inspection No.														
100012248059	(C12) Tensile Strength	Yield Strength			(C13) Elongation%	Reduction of Area%	Hardness							
		Rp=0.2%	Rp = 1%											
	Mpa	Mpa	Mpa	Lo=4D	HBW									
	668.00	519.00		41.00	67.00	198								

(B06)Product Marking : SIZE, GRADE, HEAT NO., LOGO & INSPECTOR STAMP

MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A276/A276M-17 COND A,
INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-15 PRACTICE E.
CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.

REMARKS : MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPERATURE 1050°C. SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED.
MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS.
WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.

we certify that the above material has been inspected and tested and complies with the order/contract and is of Indian origin

AUTHORIZED WORKS INSPECTOR
RADHAKRISHNA MURTHY