



Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20373

Industrias Nelson
 Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
 T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Certificado
	TAPON 3/8" NPTM	121S06	AA-724
	Componentes	Material	Certificado
	BARRA HEXAGONAL 17.4mm	AISI 316L	AA-724

Protocolo de ensayo :

Tipo	Número	Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	6.000 PSI	Ok	9.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones: los cuerpos comprendidos dentro de las pruebas hidráulicas fueron ensamblados con virolas, tuercas, tubo y conectores de nuestra propia comercialización.

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**





CHANDAN STEEL LIMITED

(GOVT. OF INDIA RECOGNISED EXPORT HOUSE)

ISO 9001 : 2008 CERTIFICATE No. 04100 011022

ADM. OFFICE: 504, SUKHI SAGAR, N. S. PATKAR MARG, MUMBAI 400 007, INDIA

Tel.: 91-22- 66290600. Fax.: 91-22-66290633/34

Website : www.chandansteel.net

Email : csl@chandansteel.net

L/c. No.:

L/c. Date:

WORKS:PLOT NO. 31 TO 36, 45,46,48, & 49/2,142

(EXP. AREA)GIDC, UMBERERGAON & SURVEY NO. 102/2 & 3,VILLAGE .

DEHARI, TALUKA:UMBERGAON, DIST:VALSAD, GUJARAT -396171

GSTIN - 24AAACC4713B1ZG

141-22

F824 QC 09 / 02 / 10.12.2012

MILL TEST /INSPECTION CERTIFICATE 3.1

ACCORDING TO EN 10204 : 2005

Consignee Majdalani Inox Edificio Skyglass 2 Las Amapolas 325 , 3A° Piso , Of 67 ARGENTINA				Test Certificate No.: EXP/01447 - 03/2017-2018 Date of Issue : 07.03.2018 P.O. No. :- SC_No. & Date : 17-18/00446, Dt.08.11.2017 Invoice No. & Date : EXP/01447/2017-18 Dt.07.03.2018							
PRODUCT DESCRIPTION STAINLESS STEEL HEXAGONAL BARS				LENGTH				Net Wt.			
				Ordered		Actual		1348 Kgs.			
6.0 - 6.05 Mtrs.		6.0 - 6.05 Mtrs.									
Heat No.	Grade AISI	Size mm/inches	Tolerance	Process Route							
CH-7377	316L	17.40 mm (Hex)	h11	Electric Melting, A.O.D. Refining, Continuous Casting							
CHEMICAL COMPOSITION (Weight %)											
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Ti	N
Min.	-	-	-	-	-	16.00	2.00	10.00	-	-	-
Max.	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	18.00	3.00	14.00	-	-	-
Results	0.024	0.37	1.52	0.044	0.029	17.41	2.06	10.03	-	-	-
MECHANICAL PROPERTIES											
Specified	Yield Strength	Tensile Strength	Elongation	Reduction of Area				Hardness			
Value	N/mm ² /MPa (Rp0.2)	N/mm ² /MPa(Rm)	%	%				(HB)			
Min.	170	485	30	40				-			
Max.	-	-	-	-				-			
Results	612	767	40	65				235-238			
Remarks:											
1. Cold drawn & Polished.											
2. Solution annealed at 1050 °C.											
3. PMI test done 100% & found Satisfactory.											
4. Material is free from radio-active contamination.											
5. The material conforms to ASTM A276 - 15 specifications.											
6. The material is manufactured /melt in Chandan Steel Mill and is of Indian Origin.											
BUNDLE NO.: 23 & 24				COLOUR : LIGHT GREEN							

It is hereby certified that the above results are true and correct in every details and are meeting the requirements of specification & purchase order.

COLOUR : LIGHT GREEN

B. S. RAUTELA

MANAGER - QUALITY ASSURANCE

