



# ZHEJIANG ETUNE SPECIAL STEEL TUBE Co., LTD

## INSPECTION CERTIFICATE

BNTR-015-A/0

AS PER EN 10204/3.1  
DATE OF ISSUE: 2020.11.30

IS09001:2008 NO:00111Q20460R1M/3300

CUSTOMER: SYTE SA

CERTIFICATE NO: IC-QC2012030128	P. O. NO. : 85
COMMODITY: SEAMLESS STAINLESS STEEL PIPE	SPEC/GRADE: ASTM A-312 TP316L
CONDITION: COLD ROLLED/SOLUTION TREATED/Belveded Ends.	
HEAT NO: FK2006D03	

### CHEMICAL CONTENTS (WT%)

ELEMENTS	CHEMICAL CONTENTS (WT%)										ROUGHNESS (Ra)	
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti		Inside	Outside
SPECIFICATION	≤0.035	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	16.00-18.00	10.00-15.00	2.00-3.00	/	/	/	/
RESULTS (PRODUCT)	0.026	0.54	0.99	0.037	0.003	16.20	10.14	2.07	-	-	-	-

### PHYSICAL PROPERTIES

Dimensions	O. D (MM)	W. T (MM)	Length (Mts)	Batch No.	Pieces	Quantity (kgs)	0.2%YS (Mpa)		TS (Mpa)	EL (%)	FLARING TEST	FLATTENING TEST	HARDNESS (HRB) ≤90	EDDY CURRENT TEST (100%)	HYDRO-STATIC TEST (Mpa/time)
							≥170	≥485							
	13.72	3.02	6	20C31	8	40	248/249	545/551	45/50	≥35	OK	OK	79	OK	20 / 5sec

**REMARKS:**

AS PER ASTM A312  
WALL THICKNESS TOLERANCE AS PER ASTM A312 AW.  
SOLUTION HEAT TREATMENT : 1920° F X 6.0ft/min  
WATER COOLED TO BELOW 800° F in 3min  
NO WELD REPAIR WAS PERFORMED  
FREE FROM MERCURY CONTAMINATION  
FREE FROM RADIATION CONTAMINATION  
MEASUREMENTS&SURFACE: OK

THE MATERIALS HAVE BEEN MANUFACTURED, TESTED AND EXAMINATED IN ACC WITH ALL THE REQUIREMENTS OF THE ORDERED STANDARDS AND WE CONFIRM THAT ALL TEST RESULTS ARE ACCEPTABLE

ZHEJIANG ETUNE SPECIAL STEEL TUBE Co., LTD



*(Handwritten Signature)*

MANAGER OF QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT



# Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

## N° NN-20499

Industrias Nelson  
 Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires  
[info@industriasnelson.com.ar](mailto:info@industriasnelson.com.ar) / [www.industriasnelson.com.ar](http://www.industriasnelson.com.ar)  
 T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Certificado
	NIPLE LARGO 1/4" X 150mm	11SC04X6	CS-026
	Componentes	Material	Certificado
	CAÑO 13.7mm X3.02mm	AISI 316	CS-026

**Protocolo de ensayo :**

Tipo	Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo	
Hidráulico	1	3.000 PSI	Ok	5.000 PSI	Ok	60 segundos

**Dimensional:**

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

**Visual/Funcional:**

Se controlaron la porosidad, rebarbas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

**Observaciones:** los cuerpos comprendidos dentro de las pruebas hidráulicas fueron ensamblados con vitolas, tuercas y tubo de nuestra propia comercialización.

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON**

**S.A.**

