



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910502371

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20561

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

Descripción	Código	Certificado
NIPLE LARGO ½"NPTM X 100mm	11SC08X4	CS-030
Componentes	Material	Certificado
CAÑO SIN COSTURA 21.3mm	AISI 316	CS-030

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	5.000 PSI	Ok	8.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones: los cuerpos comprendidos dentro de las pruebas hidráulicas fueron ensamblados con virolas, tuercas y tubo de nuestra propia comercialización.

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910502371



ZHEJIANG ETUNE SPECIAL STEEL TUBE Co., LTD

East Side of Haiwang Road, Shendang Town, Haiyan County, Zhejiang Province, People's Republic of China

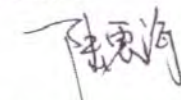

INSPECTION CERTIFICATE

BNTR-015-A/0

AS PER EN 10204/3.1

DATE OF ISSUE:2022-01-15

ISO9001:2015 NO:10366836

CUSTOMER:SYTE SA						CERTIFICATE NO:IC-QC2201200211							
SC NO.: W-TW005-211041						P. O. NO.:106							
COMMODITY:SEAMLESS STAINLESS STEEL PIPE						SPEC/GRADE:ASTM A213-2019 TP316L							
CONDITION: COLD ROLLED/SOLUTION TREATED/Belveded Ends.						HEAT NO:NY210806AT06							
CHEMICAL CONTENTS (WT%)										ROUGHNESS (Ra)			
ELEMENTS	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Inside	Outside		
SPECIFICATION	≤0.035	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	16.00-18.00	10.00-15.00	2.00-3.00	/	/	/		
RESULTS (PRODUCT)	0.014	0.419	1.04	0.036	0.001	16.28	10.04	2.02	-	-	-		
PHYSICAL PROPERTIES													
Dimensions			Batch No.	Pieces	Quantity (kgs)	0.2%YS (Mpa)	TS (Mpa)	EL (in 2in.)	FLARING TEST	FLATTENING TEST	HARDNESS (HRB) ≤90	EDDY CURRENT TEST (100%)	HYDRO-STATIC TEST (Mpa/time)
O. D (MM)	W. T (MM)	Length (Mts)				≥170	≥485	≥35					
21.34	3.73	6	BN2112-010	20	198	280/290	585/595	46/50	OK	OK	75	OK	/ /
REMARKS:						THE MATERIALS HAVE BEEN MANUFACTURED, TESTED AND EXAMINATED IN ACC WITH ALL THE REQUIREMENTS OF THE ORDERED STANDARDS AND WE CONFIRM THAT ALL TEST RESULTS ARE ACCEPTABLE							
Width in the gage length:10mm. AS PER ASTM A312-2019 WALL THICKNESS TOLERANCE AS PER ASTM A312 SOLUTION HEAT TREATMENT :1920° F X 6.0ft/min WATER COOLED TO BELOW 800° F in 3min NO WELD REPAIR WAS PERFORMED FREE FROM MERCURY CONTAMINATION FREE FROM RADIATION CONTAMINATION MEASUREMENTS&SURFACE:OK						ZHEJIANG ETUNE SPECIAL STEEL TUBE Co., LTD   MANAGER OF QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT							