



Management System  
ISO 9001:2015  
www.tuv.com  
ID: 9106023711

## Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

# N° NN-20592

Industrias Nelson  
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires  
[info@industriasnelson.com.ar](mailto:info@industriasnelson.com.ar) / [www.industriasnelson.com.ar](http://www.industriasnelson.com.ar)  
T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Certificado
	CONECTOR TEE 3/8" OD X 1/4" NPT H CENTRAL	77S0604	AZ-312
Componentes		Material	Certificado
	TEE FORJADA (BARRA REDONDA 28.6mm)	AISI 316I	AZ-312

**Protocolo de ensayo :**

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	300 Kg/cm2	Ok	482 kg/cm2	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

**Observaciones:** los cuerpos comprendidos dentro de las pruebas hidráulicas fueron ensamblados con virolas, tuercas y tubo de nuestra propia comercialización.

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

**Firma: INDUSTRIAS NELSON S.A.**



Management System  
ISO 9001:2015  
www.tuv.com  
ID: 9106023711



# CHANDAN STEEL LIMITED

(GOVT. OF INDIA RECOGNISED EXPORT HOUSE)

ISO 9001 : 2015 CERTIFICATE No. 04 100 011022

ADM. OFFICE: 504, SUKH SAGAR, N. S. PATKAR MARG, MUMBAI 400 007, INDIA

Tel.: 91-22- 66290600. Fax.: 91-22-66290633/34

Website : www.chandansteel.net

Email : csl@chandansteel.net

L/c. No.:

L/c. Date:

363-14 363-17  
363-15 363-18  
363-16

WORKS:PLOT NO. 31 TO 36 ,45,46,48, & 49/2,142

(EXP. AREA)GIDC, UMBERERGAON & SURVEY NO. 102/2 & 3,VILLAGE ,

DEHARI, TALUKA:UMBERGAON, DIST:VALSAD, GUJARAT -396171

GSTIN - 24AAACC4713B1ZG

F860(824) QC 09/00/11.01.2018

## MILL TEST CERTIFICATE

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING TO EN 10204 : 2005

<b>Consignee</b> Majdalani Inox S.A. RUTA PANAMERICANA KM 31,200, COLECTORA OESTE (1617) EL TALAR, BUENOS AIRES ARGENTINA	<b>Test Certificate No.</b> : EXP/01272 - 12/2019-2020
	<b>Date of Issue</b> : 25.12.2019
	<b>P.O. No.</b> : 30131
	<b>SC_No. &amp; Date</b> : 19-20/0463, Dt.22.10.2019
<b>Invoice No. &amp; Date</b> : EXP/01272/2019-20, Dt.25.12.2019	

PRODUCT DESCRIPTION STAINLESS STEEL ROUND BARS	LENGTH		Net Wt.
	Ordered	Actual	3667 Kgs.
	6.0 - 6.1 Mtrs.	6.0 - 6.1 Mtrs.	

Heat No.	Grade AISI	Size mm/inches	Tolerance	Process Route	
				Electric Melting, A.O.D. Refining, Continuous Casting	
CH-11848	316L	28.60 mm	h9		

CHEMICAL COMPOSITION (Weight %)											
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Ti	N
Min.	-	-	-	-	-	16.00	2.00	10.00	-	-	-
Max.	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	18.00	3.00	14.00	-	-	-
Results	0.026	0.44	1.80	0.043	0.017	16.79	2.04	10.03	-	-	-

MECHANICAL PROPERTIES					
Specified Value	Yield Strength N/mm <sup>2</sup> /MPa (Rp0.2)	Tensile Strength N/mm <sup>2</sup> /MPa (Rm)	Elongation %	Reduction of Area %	Hardness (HB)
Min.	170	485	30	40	-
Max.	-	-	-	-	-
Results	325	638	48	70	197-200

**Remarks:**

1. Smooth Turned & Centreless Ground.
2. Solution annealed at 1050 °C.
3. PMI test done 100% & found Satisfactory.
4. Material is free from radio-active contamination.
5. The material conforms to ASTM A276/A276M-17 Specifications.
6. The material is manufactured /melt in Chandan Steel Mill and is of Indian Origin.
7. No welding/weld repairs was performed on this material.

BUNDLE NO.: 60 to 62, 74 & 75

COLOUR : LIGHT GREEN



B. S. RAUTELA

MANAGER - QUALITY ASSURANCE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every details and are meeting the requirements of specification & purchase order.