



Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20757

Industrias Nelson
 Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
 T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Certificado
	RACORD 1/4" MANGUERA X 1/4" TUBULAR	127S0404-T	AA-635
	Componentes HEXAGONAL 12.7mm	Material AISI 316L	Certificado AA-635

Protocolo de ensayo :

Tipo	Número	Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	4.000 PSI	Ok	8.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones: los cuerpos comprendidos dentro de las pruebas hidráulicas fueron ensamblados con virolas, tuercas y tubo de nuestra propia comercialización.

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: INDUSTRIAS NELSON S.A.



29262
AH-000



CHANDAN STEEL LIMITED
(GOVT. OF INDIA RECOGNISED EXPORT HOUSE)

ISO 9001 : 2009 CERTIFICATE No. DE 180/011022-E3

ADM. OFFICE: P.O. BUKH SAGAR, N. S. PATKAR MARG, MUMBAI 400 067, INDIA

Tel.: 91-22- 66290600. Fax: 91-22-66210633/34

Website : www.chandansteel.net

Email : cs@chandansteel.net

L/c. No.:

L/c. Date:

WORKS: Plot No. 25, G. I. D. C., Umbergaon

Dist Valsad, Gujarat - 396 171.

Tel: 91-260- 206 9999 Fax: 91-260 308 9972

E-mail : exports@chandansteel.net

F824 QC (M/A) / 02 / 10.12.2012

MILL TEST CERTIFICATE

APERAM AV DESCARTES 4200 B1667 AYP PQE. IND. TORTUGUITAS ARGENTINA				Test Certificate No. : EXP/01143 - 07/2012-2013 Date of Issue : 28.03.2013 P. O. No. : - SC_No. & Date : 12-13/00498, Dt. 13.12.2012 Invoice No. & Date : EXP/01143/2012-13 Dtd.28.03.2013							
PRODUCT STAINLESS STEEL HEXAGONAL BARS				LENGTH		Net Wt.					
				Ordered	Actual	1144 Kgs.					
				6.0 - 6.10 Mtrs.	6.0 - 6.10 Mtrs.						
Heat No.	Grade	Size	Tolerance	Process Route							
12/1690	AISI	mm	h11	Electric Melting, A.O.D. Refining, Continuous Casting							
316L	12.70 mm(HEX)	h11									
CHEMICAL COMPOSITION (Weight %)											
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Ti	N
Min.	-	-	-	-	-	16.00	2.00	10.00	-	-	-
Max.	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	18.00	3.00	14.00	-	-	-
Results	0.026	0.40	1.48	0.045	0.019	16.88	2.04	10.06	-	-	-
MECHANICAL PROPERTIES											
Specified	Yield Strength		Tensile Strength		Elongation		Reduction of area		Hardness		
Value	N/mm ² /MPa (Rp0.2)		N/mm ² /MPa(Rm)		%		%		(HB)		
Min.	310		620		30		40		-		
Max.	-		-		-		-		-		
Results	632		776		38		66		234-237		
Remarks: 1. Cold drawn & Polished. 2. Solution annealed at 1050 °C. 3. PMI test 100% satisfactory. 4. Material is calcium treated. 5. Material is free from radio-active contamination. 6. The material conforms to ASTM A276 - 10 specifications.											
BUNDLE NO.: 88 & 89						COLOUR : GREY					

It is hereby certified that the above results are true and correct in every
 respect and conform to the requirements of specification & purchase order.

B. S. RAUTELA
 MANAGER - QUALITY ASSURANCE