



Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20739

Industrias Nelson
 Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
 T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Certificado
	RACORD 1" MANGUERA X 3/4" BSP M	127S1612-P	AA-752
	Componentes	Material	Certificado
	BARRA HEXAGONAL 31.7mm	AISI 316L	AA-752

Protocolo de ensayo :

Tipo	Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	Ok	8.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

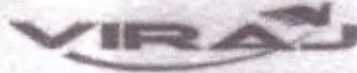
Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS**

NELSON S.A.



AA-752



VIRAJ PROFILES LIMITED (SRM Division)
 Works: SURVEY NO.- 25/1, 25/2, 26 & 34, Village- MAAN, Taluka- PALGHAR, Dist.- PALGHAR, MAHARASHTRA -401 506, INDIA,
 e-mail- vielqc@viraj.com

(A02) INSPECTION CERTIFICATE & MILL TEST REPORT

(A06)CUSTOMER : CORVICAL ACEROS S.A. CATAMARCA, 1527 B1824ESI-LANUS OESTE PROVINCIA DE BUENOS AIRES		Manufacturer's Symbol (A04)	(A03)MTR NO.	1049071/13											
			(Z02) DATE	05.03.2019											
			MATERIAL SPEC.												
			(B02) GRADE	AISI 316											
			DIMENSIONAL SPEC.	h11											
(B01) : STAINLESS STEEL BRIGHT BARS			(B04) DELIVERY CONDITION : COLD DRAWN												
(A07)ORDER NO: J-2585				(A09)Article No:											
(B09-B11)ITEM DESCRIPTION	LENGTH	(B08) PIECES(Nos)	NET WEIGHT(TO)	(B07) HEAT NO											
HEXAGON 31.750 MM	5.00 - 5.20	14	0.494	110805											
Bundle No	1101056557														
(C71-C92) CHEMICAL ANALYSIS															
ELEMENT	%C	%Mn	%SI	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N				
HEAT	0.0220	1.7400	0.4500	0.0210	0.0350	16.6000	10.0400	0.3200	2.0300	0.1600	0.0800				
MECHANICAL PROPERTIES															
Inspection No.															
100011148379	(C12) Tensile Strength	Yeild Strength		(C13) Elongation%	Reduction of Area%	Hardness									
		Rp=0.2%	Rp = 1%			HBW									
	Mpa	Mpa	Mpa	Lo=4D		196									
	667.00	462.00		42.00	68.00										
(B06)Product Marking : SIZE, GRADE, HEAT NO., LOGO & INSPECTOR STAMP															
MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A276/A276M-17 COND A, INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-15 PRACTICE E. CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.															
REMARKS : MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPERATURE 1050°C, SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED. MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS. WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.															

we certify that the above material has been inspected and tested and complies with the order/contract and is of Indian origin



AUTHORIZED WORKS INSPECTOR

RADHAKRISHNA MURTHY