



Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20731

Industrias Nelson
 Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
 T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Cantidad	Certificado
1	TAPA 3/8" SW	108SW06		AA-458
	Componentes	Material	Certificado	
	BARRA REDONDA 25.4mm	AISI 316L	AA-458	

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	6.000PSI	Ok	10.500PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron los pasos con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**



VIRAJ PROFILES LTD.**VIRAJ**

Regd & Mkt off: G-33 & 34, MIDC, Industrial Area, Tarapur, Thane(Dist), Maharashtra, INDIA - 401506. E-Mail: sales@viraj.com
 Works: SURVEY No- 114,119 & 120, VILL. Mahagan, Tal: Palgar, Dist: Thane-401501, MAHARASHTRA, INDIA, vtel@viraj.com

TEST CERTIFICATE

CUSTOMER	ORDER NO	PACKING LIST NO	INSPECTION NO	DATE
	MTM-1111	51/933598/7	100001441209	25.12.2011
			GRADE	HEAT No
			AISI 316L	24672

BUNDLE NO:
5165168, 5165169,

DESCRIPTION
STAINLESS STEEL BRIGHT BARS

COLD DRAWN POLISHED - 2H

SIZE	SHAPE	TOLERANCE	LENGTH	PIECES	WEIGHT
25.400 MM	ROUND	H9	6.00 - 6.20	45	1.090 TO

00000 85774

CHEMICAL ANALYSIS

%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N2
0.0170	1.780	0.430	0.0220	0.0400	16.630	10.070	0.470	2.940	0.170	0.0830

TEST RESULTS

0.2% yield strength MPa	Tensile Strength MPa	Elongation %	Reduction Of Area %	Hardness HB
332.0	710.0	43.0	69.0	208.0

SPECIFICATION:

MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A 276-30 COND A,
 INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-02a PRACTICE B.
 CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.

REMARKS

MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS.
 MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPERATURE 1050°C, SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED.
 WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.

We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of order/contract.

MURTHY
 WORKS INSPECTOR
 K R K MURTHY