



Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20665

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

Item	Descripción	Código	Certificado
1	CONECTOR RECTO M 1/2" OD X 1/2" BSP	68S0808	AA-751
Componentes		Material	Certificado
CONECTOR RECTO M 1/2" OD X 1/2" BSP TUERCA VIOLAS		AISI 316I	AA-751

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	6.000 PSI	Ok	9.000 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones : los cuerpos comprendidos dentro de las pruebas hidráulicas fueron ensamblados con virolas, tuercas y tubo de nuestra propia comercialización.

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: **INDUSTRIAS NELSON S.A.**




AA-751



VIRAJ PROFILES LIMITED (SRM Division)
 Works: SURVEY NO.- 25/1, 25/2, 26 & 34, Village- MAAN, Taluka- PALGHAR, Dist.- PALGHAR, MAHARASHTRA -401 506, INDIA.
 e-mail- vielqc@viraj.com

(A02) INSPECTION CERTIFICATE & MILL TEST REPORT

(A06)CUSTOMER : JORVICAL ACEROS S.A. CATAMARCA, 1527 B1824ESI-LANUS OESTE PROVINCIA DE BUENOS AIRES	Manufacturer's Symbol (A04)		(A03)MTR NO. 1049159/9 (Z02) DATE 08.03.2019 MATERIAL SPEC. (B02) GRADE AISI 316 DIMENSIONAL SPEC. h11
--	--------------------------------	---	---

(B01) : STAINLESS STEEL BRIGHT BARS **(B04) DELIVERY CONDITION : COLD DRAWN**

(A07)ORDER NO: J-2587 **(A09)Article No:**

(B09-B11) ITEM DESCRIPTION	LENGTH	(B08) PIECES(Nos)	NET WEIGHT(TO)	(B07) HEAT NO
HEXAGON 27.000 MM	5.00 - 5.20	40	1.022	110805

Bundle No 101058341

(C71)-(C92) CHEMICAL ANALYSIS

ELEMENT	%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N
HEAT	0.0220	1.7400	0.4500	0.0210	0.0350	16.6000	10.0400	0.3200	2.0300	0.1600	0.0800

MECHANICAL PROPERTIES

Inspection No.	(C12) Tensile Strength	Yield Strength		(C13) Elongation%	Reduction of Area%	Hardness
		Rp-0.2%	Rp-1%			
100011161962	Mpa	Mpa	Mpa	Lo=4D		HBW
	676.00	538.00		39.00	67.00	200

(B06)Product Marking : SIZE, GRADE, HEAT NO., LOGO & INSPECTOR STAMP

MATERIAL CONFIRMS TO ASTM A276/A276M-17 COND A,
 INTERGRANULAR CORROSION TEST SATISFACTORY AS PER ASTM A262-15 PRACTICE E.
 CERTIFIED AS PER EN 10204-3.1.

REMARKS : MINIMUM SOLUTION ANNEALING TEMPERATURE 1050°C, SOAKING TIME 01 HR/INCH WATER QUENCHED.
 MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, FREE FROM WELD OR WELD REPAIRS.
 WE CONFIRM THAT THE MATERIAL HAS BEEN TESTED AND FOUND TO BE FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION.

we certify that the above material has been inspected and tested and complies with the order/contract and is of Indian origin


 AUTHORIZED WORKS INSPECTOR

RAJESH K. MURTHY