



## Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

# N° NN-20511

Industrias Nelson  
 Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires  
[info@industriasnelson.com.ar](mailto:info@industriasnelson.com.ar) / [www.industriasnelson.com.ar](http://www.industriasnelson.com.ar)  
 T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Certificado
	RACORD ½" MANGUERA X ½" NPT M	127S0808	AA-742
	Componentes	Material	Certificado
	RACORD ½" MANGUERA X ½" NPT M	AISI 316	AA-742

**Protocolo de ensayo :**

Tipo	Número	Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	4.000 PSI	Ok	8.000 PSI	Ok	60 segundos

**Dimensional:**

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

**Visual/Funcional:**

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

**Observaciones :**

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

**Firma: INDUSTRIAS NELSON S.A.**



AA-742B



# CHANDAN STEEL LIMITED

(GOVT. OF INDIA RECOGNISED EXPORT HOUSE)

ISO 9001 : 2015 CERTIFICATE No. 04 100 011022

ADM. OFFICE: 504, SUKH SAGAR, N. S. PATKAR MARG, MUMBAI 400 007, INDIA

Tel: 91-22- 66290600. Fax.: 91-22-66290633/34

Website : www.chandansteel.net

Email : csl@chandansteel.net

L/c. No.:

L/c. Date:

WORKS:PLOT NO. 31 TO 36 ,45,46,48, &amp; 49/2,142

(EXP. AREA)GIDC, UMBERERGAON &amp; SURVEY NO. 102/2 &amp; 3,VILLAC

DEHARI, TALUKA:UMBERGAON, DIST:VALSAD, GUJARAT -396171

GSTIN - 24AAACC4713B1ZG

F860(824) QC 09/00/11.01.

254-52  
254-53

## MILL TEST CERTIFICATE

### INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING TO EN 10204 : 2005

Consignee Majdalani Inox S.A. RUTA PANAMERICANA KM 31,200, COLECTORA OESTE (1617) EL TALAR, BUENOS AIRES ARGENTINA						Test Certificate No. : EXP/00039 - 05/2019-2020 Date of Issue : 03.04.2019 P.O. No. : - SC_No. & Date : 18-19/0484, Dt.13.12.2018 Invoice No. & Date : EXP/00039/2019-20, Dt.03.04.2019					
PRODUCT DESCRIPTION STAINLESS STEEL HEXAGONAL BARS						LENGTH			Net Wt.		
						Ordered		Actual		1545 Kgs.	
						6.0 - 6.05 Mtrs.		6.0 - 6.05 Mtrs.			
Heat No.	Grade AISI	Size mm/inches	Tolerance	Process Route							
CH-9809	316L	22.22 mm (Hex)	h11	Electric Melting, A.O.D. Refining, Continuous Casting							
CHEMICAL COMPOSITION (Weight %)											
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Ti	N
Min.	-	-	-	-	-	16.00	2.00	10.00	-	-	-
Max.	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	18.00	3.00	14.00	-	-	-
Results	0.027	0.50	1.72	0.044	0.009	16.70	2.05	10.03	-	-	-
MECHANICAL PROPERTIES											
Specified Value	Yield Strength N/mm <sup>2</sup> /MPa (Rp0.2)		Tensile Strength N/mm <sup>2</sup> /MPa(Rm)		Elongation %		Reduction of Area %		Hardness (HB)		
Min.	170		485		30		40		-		
Max.	-		-		-		-		-		
Results	592		745		32		66		229-232		
Remarks:											
1. Cold drawn & Polished.						2. Solution annealed at 1050 °C.					
3. PMI test done 100% & found Satisfactory.											
4. Material is free from radio-active contamination.											
5. The material conforms to ASTM A276/A276M-17 specifications.											
6. The material is manufactured /melt in Chandan Steel Mill and is of Indian Origin.											
BUNDLE NO.: 48 & 49						COLOUR : LIGHT GREEN					



B. S. RAUTELA  
MANAGER - QUALITY ASSURANCE

It is hereby certified that the above results are true and correct in every details and are meeting the requirements of specification & purchase order.