



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910922711

Certificado de Calidad

IT020305 rev.01

N° NN-20230

Industrias Nelson
Av. Rivadavia 12140 – Ciudadela – Buenos Aires
info@industriasnelson.com.ar / www.industriasnelson.com.ar
T.E. 0800-333-4237

	Descripción	Código	Certificado
1	CUPLA ½" NPT H X ½" NPT H	103S08	AA-681
Componentes		Material	Certificado
CUPLA ½" NPT H X ½" NPT H		AISI 316L	AA-681

Protocolo de ensayo :

Tipo		Presión de trabajo	Estado	Presión de prueba	Estado	Tiempo
Hidráulico	1	10.000 PSI	Ok	12.500 PSI	Ok	60 segundos

Dimensional:

Se controlaron las roscas con el calibre correspondientes dando como resultado satisfactorio. Se controlaron también la rugosidad superficial y las dimensiones generales dando un resultado satisfactorio.

Visual/Funcional:

Se controlaron la porosidad, rebabas, ensamblado, terminación superficial y su función mecánica dando como resultado: satisfactorio

Observaciones :

Se certifica que las piezas descritas fueron construidas de acuerdo a lo indicado en nuestros estándares internos, que se cumplen de acuerdo a un sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001:2015, manteniendo en archivo los certificados correspondientes a cada material.

Firma: INDUSTRIAS NELSON S.A.



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910922711

AA-681



Regd. Office & Works : Plot No.: 235, Sarkhej Bavla N.H. No. 8-A, Village Sari, Taluka Sanand,
 Distt.: Ahmedabad-382220, Gujarat, India
 T : +91-2717-610800 (100 Lines) | F : +91-2717-610824
 E : sales@gopalgroup.com | W : www.gopalgroup.com

MILL TEST CERTIFICATE 3.1
 (NABL ACCREDITED LAB)

AD 2000 – MERKBLATT W0/W2 CERTI NO. 07 202 1423 WP-1414/13Q & PED 97/23/EC CERTI NO. 07 202 1423 WZ 1414/13Q
 ACCORDING TO EN 10204 : 2005

CONSIGEE [] ARGENTINA.	Test Certificate No.	:	53039
	Date of issue	:	1
	INVOICE NO	:	LSL/EXP/15-16/257
	PO NUMBER	:	5+4884
	CIN NO	:	U27100GJ1999PLC036413

PRODUCT	SUPPLY CONDITION	COLOUR CODE	PROCESS ROUTE	STAMP OF TESTING ENGINEERS	LENGTH REQUIRED		
					ORDERED	ACTUAL	
STAINLESS STEEL HEXAGONAL BARS	Drawn & Polished	BLUE	EIF-AOD-LR-Fully Killed		-	5.80-6.00	
Item No.	Heat No.	Grade	Size	Tolerance	No of Bndi	Pcs	Net Wt. (MT)
1	FF-2355	AISI 316L	34.30 mm	h11	1	16	0.832

CHEMICAL COMPOSITION (Weight %)										
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	N	Mo	
Min.	-	-	-	-	-	16.00	10.00	-	2.00	-
Max.	0.030	2.00	1.00	0.030	0.045	18.00	14.00	-	3.00	-
FF-2355	0.020	1.61	0.40	0.025	0.038	16.62	10.06	0.0556	2.08	-

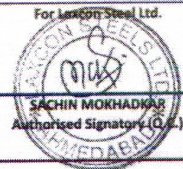
MECHANICAL PROPERTIES / Test Condition : Drawn										
Specified Values	Test Method :- ASTM A370				Hardness (HBW)		Test Method :- ASTM E-23 Charpy (V) Impact Test (2mm) at (Joules)			
	Proof Strength N/mm ²	Tensile Strength N/mm ² /Mpa (Rm)	Elongation after Fracture A %	Reduction of Area %	Min.	Max.	I	II	III	Avg.
	0.2% (Rp 0.2)									
SPEC	205 MIN	515 MIN	30 MIN	40 MIN	-	-	-	-	-	-
FF-2355 / 34.90 mm	338	642	58.00	72.00	198	203	-	-	-	-

Remarks :

- The material is free from Radioactive contaminations .
- Lead has not added during manufacturing.
- Steel is fully killed by Aluminum for fine grain structure.
- Material confirms the requirement as per ASTM A276: 2010.

We here by certify that above material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the Specification & requirements

MADE IN INDIA



FAMIQ S.A.
 DPTO. CERTIFICACIONES
 COPIA FIEL DEL ORIGINAL